



Rebel EMP 205 AC/DC CE

Rebel™ EMP 205ic AC/DC

Ett genuint bärbart svetssystem för alla svetsmetoder

Den allra första maskinen som VERKLIGEN är för alla processer, Rebel EMP 205ic AC/DC ger förstklassig prestanda i det mest bärbara och hållbara industripaket på marknaden som kan tas med vart som helst och kan svetsa vad som helst.

Ett superkit med allt du behöver och lite till.

Levereras komplett med:

- MXL 201 Gaskyld MIG pistol med Eurokoppling med 3 meter kabel.
- ESAB SR-B 26 TIG brännare utrustad med tillbehörs kit och 4 meters kabel.
- Slitdelar till MIG pistolen, inklusive kontaktrör och matarrullar.
- Handy 200 MMA elektrodhållare med 4 meters kabel.
- Tweco jordklämma med ledare.

ALLA PROCESSER – INGA KOMPROMISSER!

Äntligen en 1-fas svetsmaskin med professionell ljusbåge i alla lägen och på alla metaller. ESAB har lagt till TIG-kapacitet med växelström utan att offra överlägsen ljusbågskapacitet eller kontroll. Rebel EMP 205ic AC/DC gör att du kan:

- Använda högfrekvens (HF) för TIG-tändning av ljusbågen utan kontakt.
- 1-fas.
- Justera TIG-ljusbågen för överlägsna resultat på alla tillämpningar.
- Svetsa MIG/MAG med trådar i stål, rostfritt eller aluminium.
- Svetsa pulverfyllt med gasskyddade och självskyddande trådar.
- Röra dig mellan TIG- och MIG/MAG-svetsning tack vare dubbla magnetbrytare – du behöver inte ta bort brännarna eller koppla bort gasledningarna.
- Svetsa MMA med alla typer av elektroder.

VÄLJ DIN KONTROLLNIVÅ

Fasta inställningar kommer inte att minska inom industrin. Användare som använder Rebels TFT/LCD-display kan växla mellan två driftlägen.

Avancerat läge: I alla processer kan du i avancerat läge finjustera parametrar för att matcha tillämpningen och optimera resultaten.

Basläge: Ett nybörjarvänligt sätt att börja med svetsning. Basläge finns för MIG/MAG- och TIG-processer. Allt som användare behöver göra är att välja materialtyp och tjocklek och låta maskinen göra resten. Vår exklusiva sMIG-teknik ("smart MIG") lär sig till exempel kontinuerligt och anpassar sig till användarens teknik för att ge en stabil ljusbåge och överlägsna svetssträngar.

INGÅNGSSPÄNNINGSTOLERANS

Rebel 205ic fungerar klanderfritt på alla ingångsspänningar i hela intervallet från 90 V till 270 V.

Flerspänningsingångseffekt ger platsflexibilitet samtidigt som den är lätt att förflytta med sina 25,5 kg.

FULLFJÄDRADE TIG-REGLAGE

Rebel 205ic AC/DC hjälper användarna att uppnå bättre resultat genom att tillhandahålla den typ av avancerade TIGstyrreglage som finns på industrienheter. Användare kan justera genom TFT/LCD-gränssnittet i färg.

- Inträngning eller rengöring med styrning av växelströmsbalans från 60–90 % negativ elektrod (EN). Mer EN förbättrar inträngning, medan minskning av EN ger mer "rengöring" som tar bort aluminiumoxid.
- Strängform och strängprofil med styrning av växelströmsfrekvens går att justera från 25–400 Hz. Högre frekvenser smalnar av ljusbågen så att den lättare träffar fogens rot, vilket ökar inträngning och rörelsehastighet.
- Amplitudförskjutning. Justera oberoende strömstyrka från EN och EP för att rikta mer energi in i arbetsstycket och avlägsna värme från volfram för att skapa en mindre strängprofil, förbättra inträngning och minska förvärmning på tjockare material.

- Värmetillförsel genom att pulsa TIG-uteffekten med likström mellan 0,1 och 500 Hz. Använd pulsad likströms-TIG för att styra värmetillförsel på tunna avsnitt och rostfritt stål, begränsa strängprofilen och öka rörelsehastigheten.
- Slope up för att förhindra överdriven värmetillförsel vid bågtändning och slope down för att begränsa ström vid svetssträngens ände vilket bidrar till att förhindra kratersprickor.

39 750 kr

1-fas

Specifikation

Artikelnr: EM0700300998

AC TIG-funktion - Balansintervall: 60–90%

AC TIG-funktion - Frekvensintervall: 25–400 Hz

DC TIG-funktion - Pulsad TIG: 0,1–500 Hz

Förbrukning av ingångsström: 30A (29,6A) vid 25%
intermittensfaktor

Klassning KVA: 4,98 kVA (rekommenderat > 7 kVA-generator)

Kontrollmärke (standarder): CE

Max uteffekt: 235A/26,0V (MIG), 180A/2,2V (MMA) 205A/18,2V
(DCTIG)

MIG svetsspänningsintervall: 12–26 V

Mått (H × B × L): 584 x 229 x 406mm

Primärspänning: 120/230 VAC 1-fas +/- 10%, 50/60Hz

Skyddsklass: IP23S

Strömområde: 5–235 A

Tomgångsspänning: 68 V

Trådmåtningshastighet: 2,0–12,1 m/min

Vikt: 25,5 kg

Uteffekt vid MMA-svetsning: 170A/26,8V vid 25%
intermittensfaktor

Uteffekt vid MMA-svetsning: 125A/25,0V vid 60%

intermittensfaktor

Uteffekt vid MMA-svetsning: 100A/24,0V vid 100%

intermittensfaktor

Uteffekt vid MIG-svetsning: 205A/24,3V vid 25%

intermittensfaktor

Uteffekt vid MIG-svetsning: 150A/21,5V vid 40%

intermittensfaktor

Uteffekt vid MIG-svetsning: 125A/20,3V vid 60%

intermittensfaktor

Uteffekt vid MIG-svetsning: 110A/19,5V vid 100%

intermittensfaktor

Uteffekt vid TIG-svetsning: 205A/18,2V vid 25%

intermittensfaktor

Uteffekt vid TIG-svetsning: 125A/15,0V vid 60%

intermittensfaktor

Uteffekt vid TIG-svetsning: 110A/14,4V vid 100%

intermittensfaktor

Verkningsgrad vid max ström: 83%