



OK Tooltrode 60 3,2 mm 1,7 kg

OK Tooltrode 60 (OK 85.65) är en hårdsvetselektrod som ger ett molybdenlegerat svetsgods av snabbstålstyp med en hårdhet av ca. 60 HRC. Efter dubbelanlöpning kan denna hårdhet ökas till ca 65 HRC.

Elektroden är speciellt lämpad för spånavskiljande vertyg, saxar, stansar, matriser och reparationssvetsning i material av snabbstålstyp. Svetsade skär kan användas utan efterföljande anlöpning, dvs direkt efter svetsning och slipning, men livslängden ökar om en efterföljande anlöpning genomförs.

För stora formgivningsmaskiner och skärverktyg rekommenderas ohärdat svetsgods. Svetsgodset är anlöpningsbeständigt upp till ca 550°C. För att undvika sprickor bör en arbetstemperatur under svetsning vara minst 300°C men en förvärmningstemperatur på 400 - 500°C är att föredra.

1 501 kr

OK Tooltrode 60 85.65

3,2 mm

Specifikation

Artikelnr: IAE8565323030