

OK NiCl 92.18 VacPac 3.2 mm 0,8 kg

OK Ni-Cl är en nickelelektrod för svetsning av gråjärn, segjärn och aducergjutgods. Elektroden är lämplig för bl a. utfyllning av gjutfel och reparationav trasiga delar även för svetsning av gjutjärn mot olegerat/låglegerat stål.

Innan svetsning skall eventuell gjuthud och oljerester noggrannt avlägsnas från fogytan.
Vid svetsning av tjockväggigt gjutjärn rekommenderas förvärmning mellan 150- 300°C. Svetsningen bör ske i korta etapper s k block- eller bakstegssvetsning. En lätt smidning mellan strängläggningen minskar risken för krympsprickor. Svalning efter svetsning skall ske långsamt.

Vid kallsvetsning skall lägsta möjliga svetsström och klenast möjliga elektroddiameter med hänsyn till grundmaterialets tjocklek användas.

Begränsa uppsmältningen av grundmaterialet genom att rikta bågen mer mot smältan, minst mot fogkanterna men utan att äventyra bindningen.

Svetsgodset är väl maskinbearbetbart. Typiska tillämpningar är reparation av gjutjärnsdelar såsom sprickor i motorblock , pumphus, växellådor, ramar samt gjuteri defekter.

1 649 kr

OK NiCl 92.18 | 3,2 mm

Specifikation

Artikelnr: IAE92183230L0