Kontaktrör M6x25 1,0mm BZ CuCrZr

Typer av kontaktrör

Beroende på användningen av kontaktröret kan flera kilometer tråd passera genom denna lilla slitdel per dag. Därför är det ännu viktigare att använda rätt typ av kontaktrör för svetsapplikationer och slangpaket i god kvalitet. Tillverkare av svetsmaskiner rekommenderar redan lämpliga kontaktrör i sina produktkataloger – för slangpaket och svetsprocessen. Standardgängade anslutningar finns i storlekarna M6, M8, M10 eller större. Den övergripande geometrin, det exakta centrerade hålet för tråddiametern och kontaktrörsmaterialet är också viktiga. ABICOR BINZEL använder en patenterad tillverkningsprocess för exakt borrning. Grundregeln för svetsning: ju högre svetseffekt, desto större dimensioner av kontaktrören.

Kontaktrör och svetstråd

I allmänhet kan alla tre kontaktrörstyperna (E-Cu, CuCrZr och HDS) användas med vilken tråd som helst. Det är dock viktigt att vara bekant med materialen och deras egenskaper.

Till exempel leder en aluminiumtråd mindre bra än en kopparpläterad tråd, därför kan aluminium svetsas bättre med en E-Cu kontaktspets på grund av bättre strömöverföring. Men när aluminium expanderar mer termiskt måste en något större innerhålsdiameter beaktas när man väljer kontaktmunstycke.

Svetstråd kan bestå av följande material:

- Kopparpläterad och icke kopparpläterad kolstål
- Rostfritt stål i valfri legering
- Aluminiumlegeringar
- Kopparlödning legeringar (CuSi och liknande)
- Special material, såsom nickel- och titanlegeringar
- Rörtråd

  Beroende på kvaliteten på deras yta slits dessa svetstrådar annorlunda. Alla trådar med en grov yta, såsom rörtråd och vissa icke-koppartrådar, sliter snabbt på kontaktmunstycket. Vid användning av sådana svetstrådar bör kontaktmustycken av hårdare material användas, till exempel CuCrZr kontaktmunstycken.

18 kr

M6 | Kontaktrör | Binzel MB 15 | Ø 1,0 mm | Binzel ABIMIG® A LW | Binzel ABIMIG® A T LW

Specifikation

Artikelnr: B140.0256