

## OK 68.82



OK 68.82 är en höglegerad elektrod för skarvsvevning av svårsvetsade artskilda stål, påsvetsning av glidytor, samt som buffertlager vid påsvetsning av hårdsvetsgods. Utmärkande för svetsgodset är hög hållfasthet, hög spricksäkerhet och hög slitstyrka. Elektroden tål utspädning och upplegering, ger höghållfasta svetsar både i höglegerade och låglegerade stål och vid sammansvevning av vitt artskilda stål. Den höga kromhalten ger låg friktionskoefficient och skalningsbeständighet upp till 1150 °C. Svevning vid förhöjd arbetstemperatur kan i många fall elimineras utom för stål med hög kolekivalent då en förvärmning kring 150-200 °C bör tillämpas. OK 68.82 gör skäl för benämningen universalelektrod för svåra svetsfall i både vanliga och svårsvetsade ovanliga stål. Lämpliga applikationer är valsar, smidesverktyg, varmformningsverktyg, stansdynor för plast osv. OK 68.82 har en högt legerad kärntråd, vilket ger den utmärkta svevningsegenskaper. (Art nr 6882)

<b>Klassificering</b>	SFA/AWS A5.4 : (E312-17) EN 14700 : E Fe11 EN ISO 3581-A : E 29 9 R 1 2 Werkstoffnummer : 1.4337
<b>Godkännanden</b>	CE EN 13479 Sepro UN A 272580

Godkännanden baseras på fabriken lokaliserad. Vänligen kontakta ESAB för mer information.

<b>Svevström</b>	DC+, AC
<b>Ferrithalt</b>	FN 30 - 50
<b>Legeringstyp</b>	Stainless duplex
<b>Höljtyp</b>	Acid Rutile

### Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
<b>AWS</b>			
Helsvevsgods	500 MPa	750 MPa	25 %

### Slagseghetsdata Charpy V

Villkor	Provningsstemperatur	Slagseghet
<b>AWS</b>		
Helsvevsgods	20 °C	40 J

### Typical Weld Metal Analysis %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	Ferrite FN
0.13	0.6	1.1	9.9	29.1	0.2	0.10	40

### Insmätningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Antal elektroder/kg svevsgods	Smälttid per elektrod vid 90% av maxström	Verkningsgrad %	Insvetstal vid 90 % I max
2.0 x 300.0 mm	40-60 A	26 V	166	33 sec	54 %	0.7 kg/h
2.5 x 300.0 mm	50-85 A	25 V	104	45 sec	52 %	1.0 kg/h
3.2 x 350.0 mm	55-120 A	26 V	55	57 sec	52 %	1.3 kg/h
4.0 x 350.0 mm	75-170 A	30 V	36	60 sec	55 %	2.0 kg/h