

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

Fronius



MAGICWAVE 190 MAGICWAVE 230i TRANSTIG 230i

Det nya sättet att TIG svetsa

HUNDRATALS TIMMAR AV TIGSVETS ERFARENHET. SAMMANFATTADE I NÅGRA FÅ ENKLA HANDGREPP.

En perfekt TIG svets kräver två saker: ett gott handlag och otaliga timmar praktisk erfarenhet. Vi har byggt in all vår erfarenhet i vår nya TIG serie. Den intuitiva navigationen i menyerna, gör att önskade parametrar snabbt nås, så att svetsaren kan koncentrera hela sin yrkesskicklighet på att nå ett hundraprocentigt svetsresultat. Funktioner kan anpassas individuellt eller utökas med olika tillval, för att ge bästa möjliga effektivitet vid manuell TIG svetsning .

Från tillverkning av rörsystem och behållare, via rostfritt stål, till reparation och underhåll av fordon – de nya TIG strömkällorna har många användningsområden.

**Vilka är era
svetsutmaningar?**

Låt oss hjälpa er



DEN NYA TIG SERIENS FÖRDELAR



FÅ SNABBT TILL EN PERFEKT TIG SVETS GENOM ENKELT HANDHAVANDE

- / Flerspråkig meny med bl.a. svenska.
- / Intuitiv och självförklarande menynavigering.
- / En ljusstark lättavläst 4.3" färgdisplay gör parameterinställningar snabba och enkla.
- / Vrid/ tryck ratten hanteras smidigt även med svetshandskar.
- / Favoritknapp för att direkt kalla upp de viktigaste parametrarna.

ENKELT HANDHAVANDE OCH MODULÄR KONSTRUKTION



- / Låg vikt, enkel att transportera.
- / Kylanläggning CU 600 t med 20% högre effekt än föregångaren finns som tillval.
- / Direktanslutning av kylsystem till strömkälla.
- / Multivoltageversioner (MV) för användning i olika delar av världen.

FÖRBÄTTRADE SVETSEGENSKAPER

- / Hög tomgångsspänning och effektreserv, förbättrar startegenskaperna vid HF tändning.
- / 2 kHz pulssvetsning som standard i alla strömkällor; funktionspaketet PulsPro ger pulsfrekvens upp till 10 kHz.
- / Spara och korrigera upp till 999 arbetspunkter med funktionspaketet Job Function.

UTBYGGBARA

KOMMUNIKATIONSMÖJLIGHETER



- / MagicWave230i och TransTig 230i kommunicerar trådlöst med omgivningen via Bluetooth, WLAN och NFC.
- / Anpassningsbar till olika krav med funktionspaket som tillför anpassad funktionalitet.



MODULÄRT MULTILOCK SYSTEM FÖR BRÄNNARE

- / Enkelt att konfigurera med individuellt anpassbara brännare.
- / Ett slangpaket för olika brännare.
- / Gaskylda brännare kan bytas utan verktyg direkt vid arbetsplatsen.
- / Möjlighet till snabba omkonfigurationer av användargränssnittet i handtaget.

JÄMFÖRELSE

MagicWave 190	MagicWave 230i	TransTig 230i
AC/DC power source		DC power source
Endast gaskyld	Kylanläggning CU 600t som tillval	
Ingen trådlös kommunikation	WLAN, Bluetooth, NFC i standardutförande*	
TIG 190 A	TIG 230 A	
MMA 170 A	MMA 190 A	

TEKNISKA DATA

	MagicWave 190 (MV)	MagicWave 230i (MV)	TransTig 230i (MV)
Nätspänning (U1)	1 x 230 V		
Nätspänningstolerans	± 15%		
Nätfrekvens	50/60 Hz		
Nätsäkring (trög)	16 A (U1 = 230 V)		
Cos phi	0.99		
Svetsström TIG / MMA	3 - 190 A / 10 - 170 A	3 - 230 A / 10 - 190 A	
Intermittensfaktor 10 min/40°C (104°F) 35% D.C.	190 A ¹⁾ (U1 = 230 V) 170 A ²⁾ (U1 = 230 V)	230 A ¹⁾ (U1 = 230 V) 190 A ²⁾ (U1 = 230 V)	190 A ²⁾ (U1 = 230 V) 230 A ¹⁾ (U1 = 230 V)
10 min/40°C (104°F) 60% D.C.	160 A ¹⁾ (U1 = 230 V) 140 A ²⁾ (U1 = 230 V)	195 A ¹⁾ (U1 = 230 V) 150 A ²⁾ (U1 = 230 V)	205 A ¹⁾ (U1 = 230 V) 155 A ²⁾ (U1 = 230 V)
10 min/40°C (104°F) 100% D.C.	140 A ¹⁾ (U1 = 230 V) 120 A ²⁾ (U1 = 230 V)	165 A ¹⁾ (U1 = 230 V) 120 A ²⁾ (U1 = 230 V)	170 A ¹⁾ (U1 = 230 V) 125 A ²⁾ (U1 = 230 V)
Tomgångsspänning	100 V	100 V	97 V
Svetssspänning TIG / MMA	10.1 - 17.6 V / 20.4 - 26.8 V	10.1 - 19.2 V / 20.4 - 27.6 V	10.1 - 19.2 V / 20.4 - 27.6 V
Skyddsklass	IP 23		
Dimensioner L x B x H (med handtag)	558 / 210 / 369 mm		
Vikt	16.5 kg	15.9 kg	
Godkännande	S, CE		



Axson Teknik är certifierade
enl. ISO 9001:2015



AXSON

AXSON TEKNIK AB • S. Långebergsgatan 18 • 436 32 Askim • 031- 748 52 80

www.axson.se

Medlem i

SVETS
KOMMISSIONEN