



REBEL™



REBEL FORTSÄTTER VÄXA.

EM 215ic

EMP 215ic

EMP 235ic

EMP 255ic

EMP 320ic

REBEL: VERKLIGT INDUSTRIELLA MULTIPROCESSMASKINER SOM DU MÅSTE SE FÖR ATT TRO PÅ.

Oavsett om du väljer den bärbara enfasströmkällan EMP 215ic eller en industriell trefasströmkälla som EMP 320ic, kommer du att häpna över bågens stabilitet och tillförlitlighet – som garanterar dig högsta prestanda. Det finns tre sanningar om varje Rebel – den överträffar konkurrenterna, den står pall för vad som än händer i verkstaden eller ute på fältet och den underlättar ditt jobb.



HÖG PRESTANDA

Många tillverkare hävdar att deras maskiner kan användas för flera svetsmetoder, men är i själva verket inte mer än förklädda MIG-maskiner. Inte Rebel. De här svetsmaskinerna är genuina multiprocessmaskiner, vilket innebär att oavsett om du svetsar MIG, fluxfylld rörtråd, elektroder – till och med besvärliga 6010-elektroder – eller TIG, så fungerar de som om de vore gjorda för just den processen.

TEKNIK PÅ EN HÖGRE NIVÅ

Oavsett om du har svetsat i två år eller i 20, så kommer Rebels unika teknik sMIG (smartMIG) att imponera på dig. För nybörjaren finns ett basläge, som gör det enkelt att komma igång. Om du är en erfaren svetsare övervakar den inbyggda dynamiska bågregleringen hela tiden din svetsfog och anpassar sig till din teknik för att ge en mjuk, stabil båge och utmärkta, repeterbara svetsfogar.

OÖVERTRÄFFAD ROBUSTHET

Du befinner dig i en anläggning, ute på fältet eller i verkstaden. Du behöver en maskin som du enkelt kan ta med dig överallt och som tål de tuffa miljöer du befinner dig i. Rebel kan. Med Rebels kraftfulla utsida med flera handtag i en stabil skyddsram och ett chassi byggt helt i stål samt IP23S-klassificering, kan du lita på att du kan arbeta där du behöver utan oro.

SMART MIG-TEKNIK.

Den teknik som vi kallar sMIG (smartMIG) ger mindre stänk, minimerar svetsdefekter, anpassar sig till din teknik och förser dig med en mjuk, stabil båge och repeterbara svetsfogar. Ställ bara in tråddiameter och plåttjocklek, så är du redo att svetsa.

Oberoende av din kunskapsnivå, går det snabbt och är enkelt att komma igång med basläget för nybörjaren och avancerat läge för erfarna sversare.

VÄLJ sMIG I MENYN



VÄLJ TRÅDDIAMETER



VÄLJ MATERIALTYP



STÄLL IN MATERIALTJOCKLEK



BÖRJA SVETSA OCH sMIG GÖR RESTEN



VÄLJ DEN **REBEL** SOM PASSAR PERFEKT TILL DIN **TILLÄMPNING.**

Den här urvalsguiden hjälper dig att välja rätt maskin för dina behov. Fundera på frågorna nedan. Du hittar informationen för respektive fråga intill varje maskin.

Vilken ingångsspänning finns vid arbetsplatsen?

1-fas fungerar bra för applikationer med 0,8 – 1,0 mm tråd och korta svetsfogar med 1,2 mm fluxfyllda rörtrådar. För applikationer med 1,2 mm tråd och högre intermittensfaktor är ett 3-fassystem mer lämpligt.

Var kommer maskinen huvudsakligen att användas?

För fältarbete bör du överväga en maskin som är utformad för och hanterar spolar om 5 kg (200 mm). För arbete i verkstad med högre trådförbrukning ska du välja en maskin som kan hantera spolar om 18 kg (300 mm).

Vilken uteffektnivå krävs?

Om du väljer en maskin med högre uteffekt kommer du att kunna använda tjockare trådar och fluxfyllda rörtrådar i produktionsmiljö.

REBEL EM 215ic / EMP 215ic

För maximal portabilitet

Ingångsspänning	1-fas 110 V – 230 V	
Uteffekt	205 A vid 25 %	
Max uteffekt	240 A	
Spolstorlek	200 mm	
Vikt	18,6 kg (bärbar)	
Drivsystem	2-hjulsystem, 12,6 m/min trådmätningshastighet	
Trådtyp och dimensioner	Olegerade stål	0,6 – 1,0 mm
	Rostfritt stål	0,8 – 1,0 mm
	Fluxfyllda rörtrådar	0,8 – 1,2 mm
	Aluminium	1,0 – 1,2 mm



REBEL EMP 235ic

För verkstäder med 1-fassystem

Ingångsspänning	1-fas 110 V – 230 V	
Uteffekt	230 A vid 25 %	
Max uteffekt	250 A	
Spolstorlek	200 – 300 mm	
Vikt	28,6 kg	
Drivsystem	2-hjulsystem 17,8 m/min trådmätningshastighet	
Trådtyp och dimensioner	Olegerade stål	0,6 – 1,0 mm
	Rostfritt stål	0,8 – 1,0 mm
	Fluxfyllda rörtrådar	0,8 – 1,2 mm
	Aluminium	1,0 – 1,2 mm





REBEL EMP 255ic

För tillverkningsvetsning med solidtråd

Ingångsspänning	3-fas 360 V – 480 V	
Uteffekt	255 A vid 40 %	
Max uteffekt	300 A	
Spolstorlek	200 – 300 mm	
Vikt	31,4 kg	
Drivsystem	4-hjulsystem, 20,3 m/min trådmatningshastighet	
Trådtyp och dimensioner	Olegerade stål	0,8 – 1,2 mm
	Rostfritt stål	0,8 – 1,2 mm
	Fluxfyllda rörtrådar	0,8 – 1,2 mm
	Aluminium	1,0 – 1,2 mm



REBEL EMP 320ic

För tillverkningsvetsning med solidtråd och fluxfyllda rörtrådar

Ingångsspänning	3-fas 360 V – 480 V	
Uteffekt	320 A vid 40 %	
Max uteffekt	350 A	
Spolstorlek	200 – 300 mm	
Vikt	31,4 kg	
Drivsystem	4-hjulsystem, 20,3 m/min trådmatningshastighet	
Trådtyp och dimensioner	Olegerade stål	0,8 – 1,4 mm
	Rostfritt stål	0,8 – 1,4 mm
	Fluxfyllda rörtrådar	0,8 – 1,6 mm
	Aluminium	1,0 – 1,2 mm



ALLT DU BEHÖVER VETA OM **REBEL.**

Rebel – resultatet av år av forskning – kombinerar den senaste svetstekniken med ett intuitivt användargränssnitt som gör det snabbt och enkelt att komma igång.

TFT-DISPLAY / ANVÄNDARGRÄNSSNITT

Samtliga varianter av EMP (ESAB Multi-Process) är utrustade med en 4.3" TFT-färgdisplay. Panelen kan visa information på **22 olika språk**, vilket gör det mycket enkelt att ställa in önskade parametrar oberoende av användarens nationalitet. Panelen visar också:

- Slit- och reservdelslistor och sprängskisser på trådmatningsmekanismen och MIG-brännaren
- Svetsparameterriktlinjer för alla svetsmetoder
- Rekommendationer för underhåll



4-HJULIGT TRÅDMATNINGSSYSTEM MED GASFÖRSPOLNING OCH KALLMATNING AV TRÅD

För snabba och lätthanterliga byten av tråd/bobin har EMP 255ic och EMP 320ic funktionalitet för kallmatning av tråd och gasförspolning. Tråden kan matas genom brännaren och gas kan spolas genom systemet utan att aktivera MIG-brännaren. Det 4-hjuliga trådmatningssystemet säkerställer exakt och jämn trådmatning oberoende av material och typ. Drivrullarna och trådleddarna kan med enkelhet tas bort och ersättas utan att du behöver använda verktyg. Den höga trådmatningshastigheten ökar antalet materialtjocklekar som kan svetsas med tunnare trådar, såsom 0,8 mm rostfritt stål och aluminium.



DUBBLA VENTILER FÖR GASINLOPP OCH UTLOPPSVENTILER FÖR TIG-GAS

De dubbla ventilerna för gasinlopp gör att två olika gaser kan kopplas in samtidigt (eller var och en för sig). I kombination med ventilen för gasutlopp, som finns på maskinens frontpanel, kan både MIG- och TIG-brännare kopplas in och användas när man använder olika typer av gaser. När du startar gasflödet kontrolleras det automatiskt, och du behöver inte någon manuell gasventil på TIG-brännaren.

KRYPSTART

När krypstart aktiveras, reduceras trådmatningshastigheten i början av svetsarbetet samtidigt som gasen börjar flöda. Trådmatningshastigheten accelererar till det inställda värdet när tråden kommer i kontakt med arbetsytan. Detta säkerställer en mjuk och stänkfri svetsfog.

EGENSKAPER	EM 215ic	EMP 215ic	EMP 235ic	EMP 255ic	EMP 320ic
MIG/MAG-funktion	X	X	X	X	X
MMA-funktion		X	X	X	X
Lift TIG-funktion		X	X	X	X
sMIG	X	X	X	X	X
Flerspråkig TFT-display		X	X	X	X
Kapacitet för 200 mm bobin	X	X	X	X	X
Kapacitet för 300 mm bobin			X	X	X
2-hjulsystem	X	X	X		
4-hjulsystem				X	X
Lagring av svetsinställningar (minnen)		X	X	X	X
Induktanskontroll		X	X	X	X
2-takts och 4-takts avtryckarfunktion		X	X	X	X
Spänningsjustering		X	X	X	X
SCT (Short Circuit Termination)		X	X	X	X
Justerbar efterbrinntid		X	X	X	X
För- och efterströmningstid för skyddsgas (TIG och MIG/MAG)		X	X	X	X
Punktsvetsning (MIG/MAG)		X	X	X	X
Gasförspolning				X	X
Kallmatning av tråd				X	X
Krypstart				X	X
Justerbar varmstart och bågtryck (MMA)		X	X	X	X
Justerbar slope up/down (TIG)		X	X	X	X
Dubbel ventil för gasinlopp			X	X	X
Ventil för gasutlopp, TIG			X	X	X

MÅNGSIDIG VAGN

Med den 2-hjuliga vagnen kan du sätta fast och ta loss strömkällan utan verktyg. Vagnen är konstruerad för att bära både stora och små gasflaskor (upp till 50 l). Det robusta och kompakta formatet underlättar förflyttning genom dörröppningar och smala utrymmen.



REBEL EM 215ic & EMP 215ic.

Rebel 215 är tillgänglig med två olika panelalternativ. **EMP 215ic multiprocessmaskin** är idealisk för mindre verkstäder, service och reparation samt installationsarbeten i andra miljöer. Maskinen lever upp till mottot "Jobba var som helst. Svetsa vad som helst" och kan köra MIG/MAG, MMA och TIG på alla typer av ingångseffekter mellan 120 V och 230 V. **EM 215ic** är en MIG/MAG-maskin för en process med samma flerspänningsmöjligheter.



EM 215ic

EM 215ic har en digital direktpanel där alla inställningar kontrolleras med hjälp av rattar. Maskinen kan köras i manuellt läge, där trådmatningshastighet och spänning ställs in separat, eller i sMIG-läge där tråddiameter och materaltjocklek ställs in. Maskinen ställer automatiskt in rätt trådmatningshastighet och spänning och anpassar sig till svetsarens teknik. Perfekt kombination av enkelhet och prestanda för MIG/MAG-applikationer.



EMP 215ic

EMP 215ic har en flerspråkig TFT-färgdisplay där svetsaren kan anpassa innehållet och välja vad som ska visas. Använd basläge för enkelhet och avancerat läge för nästan obegränsad finjustering av svetsprestandan. När du väljer din EMP-variant får du tillgång till ytterligare kapacitet i maskinen, med överlägsen prestanda för MIG/MAG, MMA och TIG.

TEKNISKA DATA	EM 215ic / EMP 215ic
Inställningsområde (MIG/MAG)	15 A / 14,8 V – 230 A / 25,5 V
Inställningsområde (TIG) – enbart EMP 215ic	5 A / 10,2 V – 200 A / 18 V
Inställningsområde (MMA) – enbart EMP 215ic	16 A / 20,6 V – 180 A / 27,7 V
Uteffekt (MIG/MAG)	
25 % intermittensfaktor	205 A / 24,3 V
60 % intermittensfaktor	125 A / 20,3 V
100 % intermittensfaktor	110 A / 19,5 V
Anslutningsspänning	120 – 230 VAC (1-fas)
Trådmatningshastighet	1,5 – 12,1 m/min
Vikt	18,2 kg
Dimension, L x B x H	584 x 229 x 406 mm
Stickpropp	230 V, Schuko 16 A stickpropp

Se baksidan för beställningsinformation.

REBEL EMP 235ic.

Rebel EMP 235ic, med spolkapacitet på 15 kg, är den mest mobila svetsmaskinen i sin klass och har kraft och kapacitet att kuva även de mest krävande jobben. EMP 235ic:s multiprocesssegenskaper, kombinerade med lätt vikt och ett kompakt format, gör den till en verkligt mångsidig maskin.

BÄRBARHET UTAN MOTSTYCKE

Rebel EMP 235ic, som bara väger 28,6 kg, är den lättaste maskinen i sin klass. Med fyra perfekt placerade handtag och möjligheten att ta loss strömkällan från sin vagn, kan du tackla vilket jobb som helst, var som helst, med dubbel spänningkapacitet från 90 V till 270 V.

KRAFT ATT PRESTERA

Rebel EMP 235ic är fullpackad med kraft och idealisk för alla applikationer som kräver svetstråd från 0,6 till 1,0 mm. Med maximal uteffekt på 250 A / 30 V och en märkuteffekt på 230 A vid 25 % när den är uppkopplad till en 16 A nätsäkring, kan den här maskinen tackla tuffa jobb där bara enfasssystem är tillgängligt.

SVÅRSLAGEN MÅNGSIDIGHET

Rebel EMP 235ic är tre maskiner i en – MIG, TIG och MMA. Svetsa ett flertal metalltjocklekar och applikationer, inklusive samtliga trådar med diameter 1,0 mm med korbåge och upp till 1,2 mm solidtrådar och fluxfyllda rörtrådar. Rebel EMP 235ic kan även svetsa elektroder upp till 4,0 mm och TIG-stavar upp till 5,0 mm.

TEKNISKA DATA	EMP 235ic
Inställningsområde (MIG/MAG)	15 A /14,8 V – 235 A /26,0 V
Inställningsområde (TIG)	5 A /10,2 V – 240 A /19,8 V
Inställningsområde (MMA)	16 A /20,6 V – 210 A /28,4 V
Uteffekt (MIG/MAG)	
25 % intermittensfaktor	230 A / 25,5 V
40 % intermittensfaktor	195 A / 23,8 V
60 % intermittensfaktor	170 A / 22,5 V
Anslutningsspänning	120 – 230 VAC (1-fas)
Trådmatningshastighet	2,0 – 17,8 m/min
Vikt	28,6 kg
Dimension, L x B x H	686 x 292 x 495 mm
Stickpropp	230 V , Schuko 16 A stickpropp

Se baksidan för beställningsinformation.

FÖR SVETSNING AV ALUMINIUM – EM 215ic / EMP 215ic / EMP 235ic rekommenderar ESAB OK Autrod 5183 med 100 % argonskyddsgas. Det är viktigt att ställa in systemet på ett korrekt sätt och använda lämpliga tillbehör när du svetsar aluminium.

HANTERING	Artikelnr.	Beskrivning
Ersätt trådleddaren i stål med en PTFE-trådleddare med låg friktion	0700200091	3-meters PTFE-trådleddare för 0,8 – 1,0 mm tråd
Ersätt matarrullarna med det U-spårade alternativet	0367556004	U-spårad drivrulle för 1,0 – 1,2 mm tråd
Ersätt utloppsmunstycket med PTFE-alternativet	0464598880	PTFE-utloppsmunstycke för aluminium

FÖR SVETSNING MED FLUXFYLLD RÖRTRÅD – EM 215ic / EMP 215ic / EMP 235ic rekommenderar ESAB att du använder 1,2 mm OK Tubrod 15.14 i kombination med PSF 305 MIG/MAG-brännare.

HANTERING	Artikelnr.	Beskrivning
PSF 305 är inställd för 1,2 mm tråd vid leverans	0458401880	Svetspistol PSF 305, 3 meter
Ersätt matarrullen med ett V-spår för 1,2 mm tråd	0367556003	V-spårad drivrulle för 1,0 – 1,2 mm tråd

REBEL EMP 255ic & EMP 320ic.

De verkligt industriella multiprocessmaskinerna som kombinerar kraft och rörlighet. De här kompakta och lätta systemen erbjuder flexibilitet i alla tillverkningsmiljöer. Det 4-hjuliga trådmatningssystemet, som är utformat för produktivitet och tillförlitlighet, ger hög och konsekvent svetskvalitet oavsett vilket material som svetsas.

EMP 320ic, som har maximal uteffekt på 350 A, är ett idealiskt och mångsidigt svetssystem som kan köra samtliga 1,2 mm solidtrådar och fluxfyllda rörtrådar med hög intermittensfaktor. EMP 255ic har maximal uteffekt på 300 A.

STARTPARAMETRAR

Automatisk anpassning av startparametrar ger distinkta och exakta starter varje gång, oberoende av trådtyp och dimension.

ANVÄNDARVÄNLIG

En mycket användarvänlig och flerspråkig TFT-display visar reservdelslistor och svetsparameterriktlinjer för alla svetsmetoder.

RÖRLIGHET

Med en vikt på endast 31,4 kg kan maskinen lyftas för hand eller förflyttas på en vagn, vilket ger en oöverträffad rörlighet.

KRAFT

En hög intermittensfaktor med ett robust 4-hjuligt trådmatningssystem ger både hög hastighet och högt vridmoment, vilket gör den till ett utmärkt verktyg för de mest krävande arbetsuppgifterna.

SMIG-TEKNIK

Den innovativa funktionen smart-MIG vakar dynamiskt över bågens egenskaper genom att anpassa sig till din teknik, vilket resulterar i en mjuk, stabil båge. Ställ bara in tråddiameter, material och plåttjocklek, så är du redo att svetsa.

PRESTANDA

Uppnå fullständig MMA-prestanda med elektroder upp till 5 mm och utmärkt Lift TIG-prestanda med anpassningsbar för- och efterströmningstid för skyddsgas samt slope-up och slope-down för svetsströmmen.

GASKONTROLL

Två gasinlopp, ett för MIG och ett för TIG, kan anslutas samtidigt. En inbyggd magnetventil för TIG-skyddsgas på maskinens frontpanel eliminerar behovet av en manuell ventil på TIG-brännaren.

EMP 255ic dimensionerad för 255 A vid 40 % intermittensfaktor, idealisk för 1,0 och 1,2 mm solidtrådar



EMP 320ic dimensionerad för 320 A vid 40 % intermittensfaktor, idealisk för 1,0 och 1,2 mm solidtrådar och upp till 1,6 mm fluxfyllda rörtrådar



TEKNISKA DATA	EMP 255ic	EMP 320ic
Inställningsområde (MIG/MAG)	15 A /14,8 V – 255 A /34 V	15 A /14,8 V – 320 A /34 V
Inställningsområde (TIG)	5 A /10,2 V – 255 A /22 V	5 A /10,2 V – 320 A /22,8 V
Inställningsområde (MMA)	16 A /20,6 V – 255 A /30,2 V	16 A /20,6 V – 300 A /32,0 V
Uteffekt (MIG/MAG)		
40 % intermittensfaktor	255 A / 26,8 V	320 A / 30 V
60 % intermittensfaktor	200 A / 24 V	265 A / 27,3 V
100 % intermittensfaktor	160 A / 22 V	200 A / 24 V
Anslutningsspänning	360 – 480 VAC (3-fas)	360 – 480 VAC (3-fas)
Trådmatningshastighet	2,0 – 20,3 m/min	2,0 – 20,3 m/min
Vikt	31,4 kg	31,4 kg
Dimension, L x B x H	686 x 292 x 495 mm	686 x 292 x 495 mm
Stickpropp	CEE16 A	CEE16 A

Se baksidan för beställningsinformation.

FÖR SVETSNING AV ALUMINIUM rekommenderar ESAB OK Autrod 5183 med 100 % argonskyddsgas.

Det är viktigt att ställa in systemet på ett korrekt sätt och använda lämpliga tillbehör när du svetsar aluminium.

HANTERING	Artikelnr.	Beskrivning
Ersätt trådledaren i stål med en PTFE-trådledare med låg friktion, använd en 3-meters MIG-brännare	0366550884	3-meters PTFE-trådledare för 1,0 mm tråd
	0366550886	3-meters PTFE-trådledare för 1,2 mm tråd
Ersätt matarrullarna med det U-spårade alternativet	0369557006	U-spårad drivrulle för 1,0 – 1,2 mm tråd
	0464659880	PTFE utloppsmunstycke för 1,0 mm tråd
Ersätt utloppsmunstycke med PTFE-alternativet	0464660880	PTFE utloppsmunstycke för 1,2 mm tråd
	0464661880	PTFE utloppsmunstycke for 1,4 – 1,6 mm tråd



BESTÄLLNINGSGENOMGÅNGEN

BESTÄLLNINGSGENOMGÅNGEN	INNEHÅLL	Artikelnr.
Rebel EM 215ic med svetspistol MXL 200	EM 215ic strömkälla med 3 m nätkabel och stickpropp, svetspistol MXL 200 3 m, 5 kg Aristorod 12.50 0,8 mm tråd, återledare och klamma 4,5 m, gasslang med snabbkoppling 4,5 m, drivrullar, kontaktmunstycken och jordklämma för 0,6, 0,8 och 1,0 mm tråd, tjockleksmätverktyg	0700300986
Rebel EMP 215ic med svetspistol MXL 200	EMP 215ic strömkälla med 3 m nätkabel och stickpropp, svetspistol MXL 200 3 m, 3 m svetskabel med elektrodhållare, 5 kg Aristorod 12.50, 0,8 mm tråd, återledare och klamma 4,5 m, gasslang med snabbkoppling 4,5 m, drivrullar, kontaktmunstycken och jordklämma för 0,6, 0,8 och 1,0 mm tråd, tjockleksmätverktyg	0700300985
Rebel EMP 235ic med svetspistol MXL 270	EMP 235ic strömkälla med 3 m nätkabel och stickpropp, svetspistol MXL 270 3 m, 3 m svetskabel med elektrodhållare, återledare och klamma 4,5 m, gasslang med snabbkoppling 4,5 m, drivrullar, kontaktmunstycken och jordklämma för 0,6, 0,8 och 1,0 mm tråd, tjockleksmätverktyg	0700300989
Rebel EMP 255ic utan svetspistol	EMP 255ic med 3 m nätkabel och stickpropp, återledare och klamma 4,5 m, gasslang med snabbkoppling 4,5 m, drivrullar för 0,8, 1,0 och 1,2 mm tråd, jordklämma för 0,8, 1,0 och 1,2 mm tråd, tjockleksmätverktyg	0700300992
Rebel EMP 320ic utan svetspistol	EMP 320ic strömkälla med 3 m nätkabel och stickpropp, återledare och klamma 4,5 m, gasslang med snabbkoppling 4,5 m, drivrullar för 0,8, 1,0 och 1,2 mm tråd, jordklämma för 0,8, 1,0 och 1,2 mm tråd, tjockleksmätverktyg	0700300991
BESTÄLLNINGSGENOMGÅNGEN	INNEHÅLL	Artikelnr.
Rebel EMP 255ic med svetspistol PSF 305	EMP 255ic strömkälla med 3 m nätkabel och stickpropp, svetspistol PSF 305, återledare och klamma 4,5 m, gasslang med snabbkoppling 4,5 m, drivrullar för 0,8, 1,0 och 1,2 mm tråd, jordklämma för 0,8, 1,0 och 1,2 mm tråd, tjockleksmätverktyg	3 m svetspistol
		0700303881
		4,5 m svetspistol
		0700303882
Rebel EMP 320ic med svetspistol PSF 305	EMP 320ic strömkälla med 3 m nätkabel och stickpropp, svetspistol PSF 305, återledare och klamma 4,5 m, gasslang med snabbkoppling 4,5 m, drivrullar för 0,8, 1,0 och 1,2 mm tråd, jordklämma för 0,8, 1,0 och 1,2 mm tråd, tjockleksmätverktyg	3 m svetspistol
		0700303883
		4,5 m svetspistol
		0700303884

TILLVAL	Artikelnr.
2-hjulig vagn	0700300872
TXH 202 TIG-brännare, 4 meter	0700300857
Fotpedal, 4,5 meter	W4014450

När du väljer svetsmaskiner med topprestanda, behöver du tillsatsmaterial med topprestanda – tillsatsmaterial från ESAB. Läs mer på esab.com/fillermetals.



ESAB / esab.se

