



Caddy Tig 1500i TA33 kit + TXH151 SL

4.0m / MMA 3.0m

Caddy® Tig 1500i/2200i TA33 är kompakta 1-fas 230V inverterbaserade svetsströmkällor för TIG-svetsning (med HF- eller LiftArc, start) och MMA-svetsning.

Konstruerad för krävande TIG svetsning

Caddy® Tig 1500i/2200i är kompakta svetsströmkällor baserad på tillförlitlig inverterteknologi. Användarvänliga inställningspaneler med intelligent mjukvara ger optimala svetsparametrar med stabil ljusbåge. Den kompakta designen i det korrossionsbeständiga, flam- och stötsäkra höljet gör utrustningen flexibel och lätt att bära med. Detta har lösts utan att kompromissa med den viktiga kylningen av komponenterna. Stora kylkroppar och en smart design gör att utrustningen arbetar vid en lägre temperatur, vilket ökar livslängden. Alla känsliga komponenter är avskärmade från damm och partiklar. IP23-godkänd och försedd med kraftiga OKC 50 kabelanslutningar, gör att din nya Caddy® även kan användas utomhus.

Effektfaktorkompensation - Power factor correction (PFC)

Caddy® Tig 1500i/2200i ansluts till 230V 1-fas och har en inbyggd PFC-krets, som gör att full effekt kan tas ut med endast 16 A trög säkring. PFC-kretsen skyddar dessutom maskinen från variationer i nätspänning. Utrustningen möjliggör dessutom att mer än 100 m nätkabel (Ø 2,5 mm²) kan anslutas med bibehållen kapacitet, vilket ger svetsaren ett stort arbetsområde

Enkel att använda

Caddy® Tig 1500i levereras med två olika inställningspaneler TA33 och TA34, som båda har alla nödvändiga funktionerna för att svetsa TIG DC, med HF- start eller LiftArc™ samt MMA.

Inställningspanelen Caddy® TA33 är mycket användarvänlig, bara ange materialtjocklek och maskinen kontrollerar resten. Vid behov kan svetsström, slope down och gasefterströmning

justeras manuellt.

MMA svetsning

Caddy® Tig svetsar de flesta metalliska material som konstruktionsstål, rostfria stål och gjutjärn. Caddy® Tig 1500i svetsar de flesta elektrodtyper från Ø 1,6 -3,2 mm; basiska och rutila med optimerade svetsningsegenskaper.

Produktfördelar:

- Extremt användarvänlig, bara ställ in materialtjockleken, max 5,5/7,3 mm (1500i/2200i) och maskinen kontrollerar resten.
- Justerbar slope-down och gasafterströmning ger ett bättre svetsavslut utan sprickbildning och oxidering.
- Möjlighet att välja den tändmetod, HF- eller LiftArc® start, som ger bästa starterna.
- Aktiv PFC-krets gör att de flesta MMA-elektroder med Ø 3,2 mm kan svetsas med endast 10 A trög säkring.
- ArcPlus® II optimerar svetsegenskaperna, förbättrar svets-kvaliteten, underlättar återtändningen och minimerar behovet av efterbearbetning.
- Klarar nätanslutningskablar (Ø 2,5 mm²) >100 m, vilket ger ett stort arbetsområde.

Levereras komplett med:

- 3 meter nätledning (med anslutningsdon)
- 2 m gasslang med två slangklämmor
- 3 m återledarkabel med klämma
- 3m tångkabel
- 4 m TIG-Slangpaket

18 750 kr

1-fas

16 A

Specifikation

Artikelnr: EM0460450880