

A2 Multitrac MIG/MAG A2TG J1

A2 Multitrac är konstruerad för ökad produktivitet och kvalitet vid pulverbågsvetsning. Det är en självgående, automatisk svetsmaskin med fyrhjulsdrift. Den kompakta och väl genomtänkta designen gör att det går lätt att flytta och montera maskinen för arbeten vid olika svetsstationer.

De mekaniska komponenterna är mycket pålitliga, även vid svåra förhållanden och hård arbetsbelastning. Återkopplingssystemet till svetstrådsmataren och matarenheten säkrar ett bra svetsresultat. A2 Multitrac UP är konstruerad för att användas tillsammans med LAF- eller TAF-strömkällor av den nya generationen.

Enkel design gör det lätt att justera munstycket så att inställningen bäst passar den givna applikationen. Den kraftigt dimensionerade matarenheten med återkopplingsvarvräknare säkerställer en jämn och stabil trådmatning och ger därmed förutsättningar för en högkvalitativ och homogen svetsning. En annan utrustningsdetalj som garanterar konstant svetshastighet är den fyrhjulsdrivna vagnen som också har en återkopplingsvarvräknare.

Inställning och kontroll av svetsparametrar görs med hjälp av en A2-A6 processkontrollenhet (PEK). Ett digitalt system som tack vare en menyfunktion har hög användarvänlighet.

A2 Multitrac UP levereras i två versioner, enkel- eller dubbeltråd. Med dubbeltråd ökar produktiviteten med 30-40%. Fogspalt överlappas utan svårighet och risken för genombränning minskar. Vid påsvetsning kan dubbeltråden enkelt ställas in för låg penetrering.

För att möjliggöra ökad effektivitet och därmed vinst i svetsningen finns en mängd tillbehör till A2.

Multitrac UP
Särskilt utvecklade släprullar, styrhjulsboggi med Vställning som även fungerar vid svetsning i rör, styrhjul i V-formation som styrspår när svetsobjektet saknar styrspår vid svetsning av stumfogar, pilotlampa som projicerar en ljuspunkt i fogen.

Rörtrådssvetsning - en modern svetsprocess
A2 Multitrac kan även användas för pulverbågsvetsning med rörtråd, vilket ger möjligheter till ökad produktivitet, ekonomi och svetshastighet.

Vid svetsning av tunga sektioner minskar risken för sammansmältning om rörtråd används istället för solid tråd. Solid tråd är att föredra vid svetsning av tunna sektioner, särskilt gäller detta aluminium.

Programmerad precision med ESAB's A2-A6 Processkontrollenhet, PEK
Genom digital kontrollutrustning möjliggörs snabb programmering och kontroll av alla svetsparametrar. 255 olika svetsprogram kan lagras i kontrollenheten. Ingen inkörningssträcka är nödvändig och justeringar kan göras under pågående svetsning.

Single-paketet
1 st A2 T Multitrac UP med PEK
1 st tradtrumma, plast
1 st stromkalla LAF 1001
1 sats kontaktmunstycke M12 3,0 mm (5 st)
1 st matarrulle 3,0-3,2 mm

Twin-paketet
1 st A2 T Multitrac UP med PEK
2 st tradtrumma, plast
1 st stromkalla LAF 1001
1 sats kontaktmunstycke M6 2,0 mm (10 st)
1 st matarrulle Twin 2 x 2,0 mm

Kabelpaket 1 for LAF 1001

2 st svetskabel 15 m, 95 mm2
2 st returkabel 10 m, 95 mm2
1 st manoverkabel 15 m, PEK - LAF
1 st referenskabel 10 m
2 st EG 600 aterledarklamma

Kabelpaket 2 for LAF 1001
2 st svetskabel 24 m, 95 mm2
2 st returkabel 10 m, 95 mm2
1 st manoverkabel 25 m, PEK - LAF
1 st referenskabel 10 m
2 st EG 600 aterledarklamma

149 963 kr

Specifikation

Artikelnr: EM0461234881