

PEMA Rullbockar

Rullbockar är en nödvändighet vid hantering av cylindriska objekt såsom tankar, tryckkärl, vindkraftorn, stora rör eller liknande vid svetsning, målning, blåstring eller montering. Tack vare rullbocken kan objektet alltid positioneras i det mest fördelaktiga läget. Med PEMA rullbockar reduceras också förberedelse- och hanteringstid till ett minimum.

Omfattande modellutbud

PEMA erbjuder ett brett utbud av rullbocksmodeller för hantering av varierande vikt, diameter och form. Utbudet omfattar rullbockar med automatisk eller manuell justering såväl som specialmodeller för krävande produktgeometrier och vikter.

Tillförlitliga produkter

Hållbarhet, tillförlitlighet och säkerhet är alla typiska egenskaper hos PEMA rullbockar. Utformade och byggda för krävande verkstadsmiljöer uppfyller produkterna alla de senaste EU-normerna inom säkerhet.

Lastkapaciteterna på PEMA rullbockar varierar från 12 till 1600 ton. Alla kunder kan finna en lösning för sin hantering från PEMA:s omfattande program.

Tillbehör

PEMA rullbockar kan utrustas med ett utbud av tillbehör beroende på kundens produktionsflöde, typ av objekt och andra speciella krav på tillverkningen.

Alla rullbockar kan utrustas med rälsvagn för att förbättra effektiviteten i materialflödet. Med en rälsvagn kan objektet snabbt och enkelt förflyttas mellan olika arbetsstationer utan att kranar behöver utnyttjas. Rälsvagnar har också en stor fördel då man arbetar med variabla längder på objektet. Rälsvagnarna finns i två varianter; motoriserad (2D), eller medlöpande (I). För att förhindra axial drift hos objektet kan den medlöpande rullbocken utrustas med driftskorrigering.

Andra tillbehör är fotpedal för start/stopp och hastighetsreglering av rotation, integrering till externa system såsom PEMA svetskran samt trådlös fjärrkontroll.



Fakta rullbockar

- Kvalitetsförbättringar genom mindre efterarbete och reparation.
- Exakthet, säkerhet och ergonomi.
- Nödvändig för all automatiserad svetsning av cylindriska objekt med svetskran.
- PEMA rullbockar uppfyller alla EU:s säkerhetskrav.
- Alla PEMA rullbockar är CE-märkta.

Tillbehör

- Fotpedal för start/stopp av rotation.
- Fotpedal för justering av rotationshastighet.
- Rälsvagn, drivande/medlöpande.
- Automatisk driftskorrigering.
- Höjjusteringssystem (Fit-up).
- Användargränssnitt för integrering mot externa enheter.
- Trådlös fjärrkontroll.
- Specialmodeller för EX miljöer.



N serie

PEMA N serie är en bred grupp av konventionella rullbockar för hantering av cylindriska objekt. De tar liten plats och har en enkel manuell justering av rullavstånd för olika diametrar. Lastkapacitet från 12 till 1600 ton.

- Kompakt storlek.
- Lätt justering av rullavståndet.
- Alla rullar i den motoriserade enheten har drivning.
- Ökad precision och arbetssäkerhet.

Tekniska fakta		N12	N25	N50	N75	N150
Max last (ton/sektion)	drivande	6	12,5	25	37,5	75
	medlöpande	6	12,5	25	37,5	75
Rotationskapacitet (ton)		18	37,5	75	112,5	225
Max rotationskraft (kN)		8,5	18	40	50	110
Rotationshastighet (mm/min)		100-2000	100-2000	100-2000	100-2000	100-2000
Diameterområde min-max (mm)	50% last	250-5000	250-5000	550-5000	600-5500	600-7500
Diameterområde min-max (mm)	100% last	250-5000	400-5000	800-5000	1100-5500	1100-7500
Material rullar		PU	PU	PU	PU	PU
Längd (mm)	drivande	3 350	3 350	3 560	3 820	4 670
	medlöpande	2 840	2 840	3 030	3 410	4 200
Bredd (mm)	drivande	680	680	1 130	1 120	1 430
	medlöpande	400	400	700	700	880

A serie

PEMA A serie är självjusterande rullbockar ideala för hantering av obalanserade, tunnväggiga och/eller tunga objekt. A seriens rullbockar skapar jämn viktfordelning och därmed konstant rotation. Tack vare boggsystemet behövs ingen omställning av rullarna vid förändring av diametrar. Lastkapaciteter från 12 till 800 ton.

- Idealisk för obalanserade, tunnväggiga och/eller tunga objekt.
- Jämn viktfordelning.
- Automatisk justering för olika objektdiametrar.

Tekniska fakta		A12	A25	A40	A80	A150	A300
Max last (ton/sektion)	drivande	6	12,5	20	40	75	150
	medlöpande	6	12,5	20	40	75	150
Rotationskapacitet (ton)		18	37,5	60	120	225	450
Max rotationskraft (kN)		8,5	18	30	50	110	180
Rotationshastighet (mm/min)		100-2000	100-2000	60-1250	60-1250	100-2000	100-2000
Diameterområde min-max (mm)	50% load	700-5000	700-5000	1000-6000	1000-6000	1000-7000	2000-8000
	100% load	1500-5000	1500-5000	2000-6000	2000-6000	2900-7000	4300-8000
Material rullar		PU	PU	PU	PU	PU	PU
Längd (mm)	drivande	2 830	2 870	3 220	3 230	3 770	4 500
	medlöpande	2 280	2 280	2 790	2 800	3 460	4 100
Bredd (mm)	drivande	710	780	1 120	1 210	1 410	1 780
	medlöpande	400	400	700	700	750	1 100

Alla PEMA rullbockar levereras med sladdansluten fjärrkontroll.

PEMA Lägesställare

En lägesställare är ett behändigt arbetsredskap vid svetsning och montering som ger ökad flexibilitet, produktivitet och kvalitet men också en betydligt bättre arbetsmiljö för operatören. Den största fördelen får man genom att ständigt kunna svetsa i bästa läge. På så sätt kan man minska bågtiden med upp till 70%. För operatören innebär detta avsevärt bättre ergonomi och därmed en högre motivation och effektivitet.

Pema lägesställare

PEMA har utvecklat en serie lägesställare för effektivt svetsarbete som kombinerar modern design och tillförlitlig teknologi. I dess design har PEMA lagt stor vikt vid arbets säkerhet och användarvänlighet. Användarvänligheten garanteras bland annat genom en enkel och lätt fjärrkontroll. Pemameks lägesställare finns från 250 kg upp till otroliga 250 000 kg kapacitet.

Från detta omfattande sortiment kan våra kunder hitta en lämplig variant för alla nödvändiga applikationer.



Specialapplikationer

För speciella applikationer med tunga objekt och krävande miljöer kan Pemamek konstruera och tillverka lägesställare i storleken 50-250 ton på förfrågan. Oftast är en 2-axlig FPS lägesställare den bästa lösningen, men även Titan modellen där infästningen av objektet sker i en vagga kan vara en bra lösning.

För dessa tunga objekt är svetsmetoderna vanligtvis UP i form av smalfogssvetsning eller flertrådssalternativ. Tillhörande bärare av svetsutrustningen i form av svetskranar eller plattformar levereras också av PEMA.



Skymaster-serien

PEMA APS Skymaster är den bästa lösningen för att lyfta, rotera och tippa krävande arbetsstycken. Höjd, tippningsvinkel och rotationshastighet är justerbara och garanterar där igenom en ideal ergonomisk och effektiv arbetsställning för operatören. Lägesställaren finns i lastkapaciteter från 250 till 35 000 kg.

Svetsarens bästa hjälpmedel

PEMA lägesställare APS 250-35000 är alla utrustade med justerbar rotationshastighet, tippning och höjdjustering. Möjligheten att kunna justera alla tre axlarna medför en ideal ergonomisk arbetsställning.

Den omriktarkontrollerade AC-motorns rörelser är jämna och exakta i alla lägesställarens positioner, med och utan last.

Den hydrauliskt styrda tippningen och höjdjusteringen ger alltid en optimal positionering av svetsobjektet i alla lägen.

Det hydrauliska systemet har inbyggda säkerhetsventiler för att förhindra plötsliga rörelser vid ett eventuellt slangbrott. Alla rörelser kontrolleras enkelt från fjärrkontrollen där operatören också kan se rotationshastigheten (rpm) på en display.

PEMAs produkter är utvecklade i nära samarbete med experter inom ergonomi och genom lång erfarenhet inom området hantering. PEMAs lägesställare är en naturlig utrustning i varje svetsande verksamhet och den erbjuder en möjlighet att öka produktivitet och kvalitet.

Tekniska fakta	APS 250	APS 750	APS 1500	APS 3500	APS 7000	APS 15000	APS 25000	APS 35000
Max. last (N)	2500	7500	15000	35000	70000	150 000	250 000	350 000
Rotationshastighet (rpm)	0,2-4,5	0,09-2	0,07-1,3	0,08-1,6	0,05-1	0,04-0,75	0,02-0,4	0,02-0,4
Max. rotationsmoment (Nm)	80	600	1000	2800	9000	18 000	40 000	55 000
Tippningsvinkel (grad)	man 135	hyd 135	hyd 135	hyd 135	hyd 135	hyd 135	hyd 120	hyd 120
Tippningsmoment (Nm)	300	1500	3000	7500	14 000	70 000	175 000	280 000
Bordskiva diameter [D] (mm)	350	700	700	700	1400	1400	2100	2100
Max.svetsström (A)	400	700	700	950	1100	1490	1950	1950
Höjd min-max [H1-H2] (mm)	490-910	720-1450	770-1540	980-1675	1000-1855	1300-2325	1600-2860	2000-3500
Längd [L] (mm)	940	1 575	1 640	2 180	2 640	3 150	4 000	4 750
Bredd (mm)	570	695	810	1 030	1 490	1 820	1 950	2 450

Skyhook-serien

PEMAs lägesställare SPS för tuffa utmaningar med tunga och komplexa arbetsobjekt. Objekten kan manövreras till alla lägen med SPS lägesställaren. Lastkapacitet från från 750 till 10 000 kg.

PEMA lägesställare SPS 750-10 000 är det korrekta valet för komplexa och tunga arbetsobjekt. Typiska arbetsobjekt är till exempel bränsletankar, skopor, fordonshytter eller delar av ramkonstruktioner. Arbetsobjekten kan hanteras i alla lägen i SPS lägesställaren; men oftast kring sin egen tyngdpunkt. Detta säkerställer att svetsarens arbetsställning alltid är effektiv

och ergonomiskt riktigt. Den 3-axliga lägesställaren ger svetsaren stor tillgänglighet också vid svetsning inuti besvärliga svetsobjekt. Vridning av bordet samt tippning av L-armen styrs av den omriktarkontrollerade växelströmsmotorn och höjdjusteringen via hydraulcylindrar. Hydraulsystemet är utrustat med inbyggda säkerhetsventiler.

Alla PEMAs produkter är byggda med högklassiga komponenter från världskända leverantörer. Alla konstruktioner och ingående delar testas rigoröst. Samtliga produkter uppfyller EU:s säkerhetskrav och är CE godkända.

Tekniska fakta	SPS 750	SPS 1500	SPS 3500	SPS 5000	SPS 10000
Max last (N)	7500	15 000	35 000	50 000	100 000
Rotationshastighet (rpm)	0,09-2,0	0,07-1,3	0,08-1,6	0,05-1	0,04-0,7
Max rotationsmoment (Nm)	600	1 000	2 800	6 000	18 000
Tippningshastighet (rpm)	0,1-1,5	0,1-1	0,1-0,8	0,1-0,75	0,1-0,7
Max tippningsmoment (Nm)	1 500	3 000	6 000	10 000	20 000
Justerbar höjd tippningspunkt min-max [H1-H2] (mm)	700-1500	850-1650	1100-1900	1200-2000	1400-2200
Offset avstånd [OF] (mm)	400	400	400	500	500
Bordskiva diameter (mm)	700	700	950	1100	1490
Max svetsström (A)	700	700	700	1400	1400
Max objektdiameter (mm)	2000	2400	3000	3200	4000
Höjd [H] (mm)	2350	2500	3060	3200	3500
Längd [L] (mm)	2660	2980	3680	4400	5700
Bredd (mm)	1 150	1 160	1 450	2 040	2 240

Headstock- och Tailstock-serien

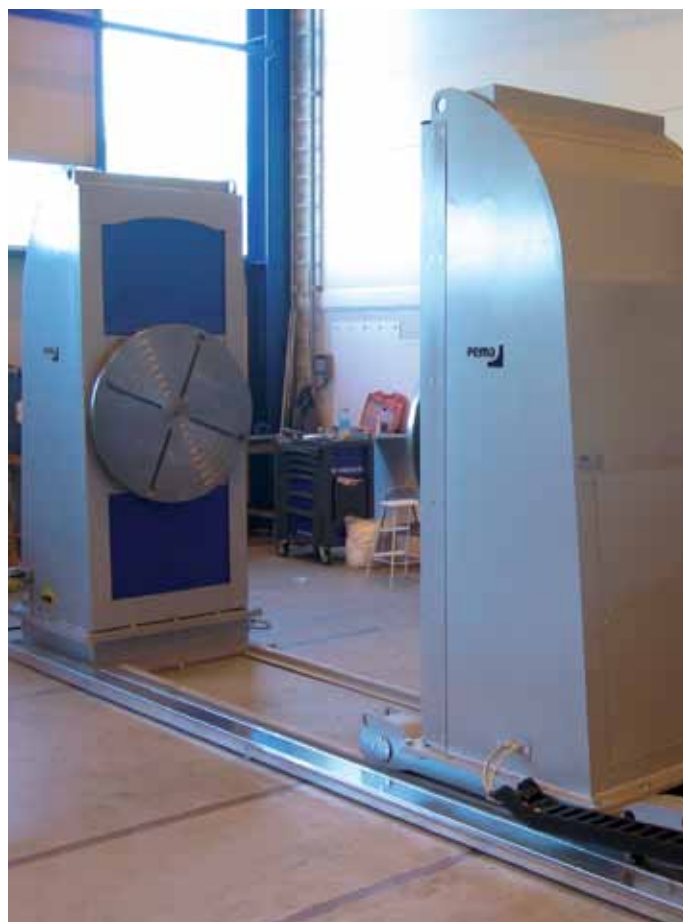
PEMA lägesställare HPS (drivande enhet) och TPS (med-löpande enhet) är framtagen för hantering av långa objekt. Typiska produkter är ramkonstruktioner och långa cylindriska objekt så som t ex vindtornssektioner. Lastkapacitet per enhet från 3 500 till 40 000 kg i standardutförande.

Hantering av långa objekt

PEMA 3500 - 40000 head- & tailstock är speciellt lämpade för att hantera långa objekt både avseende svetsning och montering. Typiska produkter är fordonsbalkar, ramar, rör eller balkar.

Lastkapaciteten för ett par går från 7 till 80 ton som standard. HPS/TPS lägesställarna är mångsidiga. HPS kan användas med eller utan TPS. Båda enheterna är försedda med steglös hydraulisk höjdjustering. TPS kan förses med motoriserad rälsvagn då arbetsstycket har variabel längd. Vid montering av rälsvagn på TPS måste HPS förses med ett speciellt underrede som höjer lägesställarens centrumlinje.

För svetsning av vindtornssektioner har Pemamek utvecklat en speciell variant i storlekarna 80 och 120 ton. Dessa är försedda med speciella hydraulstyrda chuckar för att hålla svepen på plats under montering och svetsning. Utrustningen lämpar sig mycket väl för integration till automatiserad svetsutrustning. För att få mer information om Pemas speciellösningar för vindtorns applikationer, se broschyren "PEMA Welding automation for wind energy tower manufacturing".



Tekniska fakta	HPS 3500	TPS 3500	HPS 7000	TPS 7000	HPS 15000
Max. last (N)	35 000	35 000	70 000	70 000	150 000
Rotationshastighet (rpm)	0,08-1,6		0,05-1		0,04-0,75
Max. Rotationsmoment (Nm)	2800		9000		18 000
Max. Tippningsmoment (Nm)	7500	7500	14 000	14 000	70 000
Justerbar höjdinställning min-max [H1-H2] (mm)	700-1500	700-1500	850-1650	850-1650	1100-1900
Bordskiva diameter (mm)	950	950	1100	1 100	1490
Höjd [H] (mm)	2350	2350	2500	2 500	3060
Längd [L] (mm)	1050	1050	1190	1190	1320
Bredd (mm)	1150	1150	1160	1160	1490

Tekniska fakta	TPS 15000	HPS 25000	TPS 25000	HPS 40000	TPS 40000
Max. last (N)	150 000	250 000	250 000	400 000	400 000
Rotationshastighet (rpm)		0,02-0,4		0,02-0,4	
Max. Rotationsmoment (Nm)		40 000		55 000	
Max. Tippningsmoment (Nm)	70 000	175 000	175 000	280 000	280 000
Justerbar höjdinställning min-max [H1-H2] (mm)	1100-1900	1400-2200	1400-2200	2600-3700	2600-3700
Bordskiva diameter (mm)	1 490	1950	1950	1950	1950
Höjd [H] (mm)	3 060	3800	3800	5200	5200
Längd [L] (mm)	1 320	2200	2200	2600	2600
Bredd (mm)	1 490	2040	2040	2500	2500

PEMA svetskranar

PEMA svetskranar är utvecklade för att förbättra produktiviteten och för att möta kraven på högkvalitativ produktion hos sina kunder. Utrustade med modulanpassad svetsutrustning och tillbehör tillgodoser de alla krav på en framgångsrik svetsautomationslösning.

Utvecklad för de höga krav som professionell svetsverksamhet kräver

PEMA svetskranar är utvecklade för att möta de ständiga kraven på ökad produktivitet inom automatsvetsning. PEMAs omfattande erfarenhet inom utveckling och framtagning av stora svetsautomationsanläggningar har varit en nyckelfaktor vid utvecklingen av de nya svetskranarna.

Konstruerade med samma höga krav på kvalitet som PEMAs rullbockar och lägesställare uppfyller svetskranarna kraven enligt EU:s säkerhetsnormer. Samtliga modeller är CE-godkända.

Modularitet möjliggör flexibilitet

PEMA svetskranar är modulärt uppbyggda. Baserat på kundens svetsobjekt avseende material, geometri, produktivitet och önskvärd svetsprocess byggs svetskranen av moduler för att bäst passa kundens krav och önskemål. Modulerna omfattar kranens arbetsområde, svetsutrustning, fogföljning, pulverhantering, storlek på trådbobiner etc. och kombineras för att ge maximal produktivitet utifrån förutsättningarna.

Högkvalitativa produkter och omfattande service
Samtliga komponenter som används i en PEMA svetskran levereras av välkända och kvalitetssäkrade företag som t ex leverantören av linjärstyrningen THK. Detta garanterar hög tillgänglighet och mycket god prestanda även under tuffa produktionsvillkor. PEMAs omfattande eftermarknadsstöd säkerställer en kontinuerlig drift och maximalt utnyttjande av utrustningen.

Mångsidig användning

Svetskranen är först och främst utvecklad för att stödja svetsprocessen och ge våra kunder en så hög produktivitet som möjligt. I kombination med en totalintegrerad PEMA rullbock eller lägesställare så blir resultatet en högeffektiv automatsvetsstation för mångsidig användning i längd och rundsvetsapplikationer.

Genom att välja PEMA som partner hjälper vi er att finna och utveckla den bästa applikationen för er verksamhet.



Det finns tre olika serier, Medium-, Heavy- och Extra Heavy Duty serie.

Medium Duty serie

PEMA MD är en svetskran för normalproduktionen med höga krav på kvalitet och produktivitet. En stabil konstruktion med kuggstångsdrift och linjärstyrning ger svetskranen mycket mjuka rörelser och därmed mycket goda svetsresultat. Det är en mångsidig och kostnadseffektiv lösning för UP svetsning med singel eller twin tråd men passar också bra för MIG/MAG eller TIG applikationer.

Heavy Duty serie

PEMA HD är lösningen för de stora och krävande objekten. Kranen är idealisk för svetsning med Tandem- Twin och erbjuder många tillbehör för högproduktiv svetsning. Andra processer som kan användas är singel och twin UP, MIG/MAG eller TIG. Integration mot PEMA rullbockar och lägesställare ingår som standard.

Extra Heavy Duty serie

PEMA EHD är en svetskran för de största och tyngsta applikationerna. Byggt för att svetsa de riktigt stora objektdiametrarna i tjocka material med speciell svetsutrustning är PEMA EHD den perfekta automationslösningen.

Axmek lägesställare

Lägesställare som konstruerats i samråd med svetsare för den svetsande industrin. Idealisk även för monteringsarbeten, slipning mm. Lyftning, vridning och tippning till en ur ergonomisk synvinkel lämplig arbetsställning regleras steglöst.

Alla funktioner fjärrstyrda, manöverström 24 V. Exakt och steglös inställning av bordets vridhastighet med elektronisk styrutrustning. Fotpedal för start och stopp av rundmatning.



Teknisk data	VHR 100	VHR 250	VHR 700	VHR 1500
Arbetsbordets höjd min/max	635/935 mm	584/1120 mm	550/1150 mm	700/1400 mm
Arbetsbordets diameter	400 mm	650 mm	750 mm	1100 mm
Max belastning med bordet verikalt	100 kg	250 kg	750 kg	1500 kg
Rotationshastighet	0.1-4 v/min	0.1-2.75 v/min	0.1-2.25 v/min	0.1-1.5 v/min
Tiltningstid	0-90°/6 sek	0-90°/9 sek	0-90°/12 sek	0-90°/18 sek
Tiltningsvinkel	170°	165°	170°	165°
Storlek LxB	860x600 mm	1350x680 mm	1400x920 mm	1700x1250 mm
Vikt	85 kg	290 kg	550 kg	1375 kg



Bestis svetslägesställare

	Bestis 400	Bestis 1000	Bestis 2500	Bestis 4500
Lyftningskraft max	4000 N	10000 N	25000 N	45000 N
Lutningsmoment max	600 Nm	2500 Nm	6500 Nm	14000 Nm
Rotationsmoment max	200 Nm	1000 Nm	2500 Nm	4000 Nm
Rotationshastighet	0,15-3,4 rpm	0,05-1,6 rpm	0,05-1,6 rpm	0,05-1,6 rpm
Arbetsbordets diameter	450 mm	700 mm	800 mm	1000 mm
Arbetsbordets höjd	475-1070 mm	400-1490 mm	450-1640 mm	550-1800 mm
Arbetsbordets lutningsvinkel	130°	165°	165°	165°
Bredd	450 mm	825 mm	930 mm	1220 mm
Längd	1200 mm	1940 mm	2270 mm	3000 mm
Vikt	270 kg	750 kg	1100 kg	1860 kg



ESAB RT250-RT500 2-axlig lägesställare

ESAB's 2 axliga lägesställare RT250-RT500 är den idealiska utrustningen för hantering av mindre arbetsstycken i form av tiltning och rotering.

Rotationshastigheten och tiltvinkeln är steglöst justerbara.

ESAB's lägesställare uppfyller alla EN's säkerhetsföreskrifter. RT 250 & RT 500 lägesställarna har 24 V manöverspänning och har en fjärrkontroll som styr de båda rörelserna.

Lägesställarens 2 axlar, rotation och tiltning ger operatören en ergonomisk arbetsställning. Mekaniskt och elektriskt har lägesställaren en kompakt konstruktion med få komponenter som leder till enklare service och underhåll samt mindre antal reservdelar.

Applikationer

- Svetsning av rörkonstruktioner, cylindrar/tankar.
- Komponentmontering/svetsning.

Tekniska data	RT250	RT500
Max last	250 kg	500 kg
Tiltningsmoment	750 Nm	1500 Nm
Rotationsmoment	750 Nm	1500 Nm
Rotationshastighet	0.1-4.0 rpm	0.1-2.0 rpm
Tiltvinkel bordsplatta	0-125 grader	0-135 grader
Tilthastighet 0-max	30 sek	64 sek
Nätanslutning 50Hz	380/400/415 V	380/400/415 V
Avsäkring	10 A	10 A
Manöverspänning	24 VDC	24 VDC
Diameter bordsplatta	500 mm	620 mm
Max svetsström	300 A	600 A
Vikt	229 kg	357 kg
Dimensioner LxBxH	840 x 644 x 633 mm	1225 x 824 x 861 mm
Fjärrkontroll, kabellängd	6 m	6 m

ESAB TAP 1T-3T

3-axlig lägesställare för mindre objekt

ESAB's 3-axliga lägesställare är lösningen på problem vid hantering av arbetsstycken i form av lyftning, rotering och tiltning. Höjdinställning, rotationshastighet och tiltvinkel är steglöst inställbara. ESAB's lägesställare uppfyller alla EN's säkerhetsföreskrifter och är utvecklade för att användas under tuffa förhållanden.

Alla ESAB's lägesställare är utrustade med en fjärrkontroll som styr de 3 rörelserna, denna drivs med 24V. Lägesställaren har 3 axlar: höjdinställning, tiltvinkel och rotation, dessa ger operatören bästa möjliga ergonomiska arbetsställning. Rotationshastigheten styrs via en inverter och alla motorerna är av AC typ som innebär längre livslängd, mindre service och underhåll.

Hydrauliken för höjd och tiltvinkeljustering är utrustad med säkerhetsventiler som behåller lägesställaren i position om skada på hydraulslang skulle uppstå. Mekaniskt och elektriskt har lägesställaren en kompakt konstruktion med mindre antal komponenter som leder till enklare underhåll och mindre antal reservdelar.

Applikationer

- Svetsning av rörkonstruktioner.
- Komponentmontering/svetsning.
- Cylindrar/tankar.



Tekniska data	TAP 1T	TAP 3T
Max last	1000 kg	3000 kg
Tiltningsmoment	1000 Nm	3000 Nm
Rotationsmoment	1000 Nm	3000 Nm
Rotationshastighet	0,1-1,2 v/min	0,1-0,9 v/min
Tiltvinkel bordsplatta	0-135 grader	0-135 grader
Tiltvinkel på lyftarm	0-45 grader	0-45 grader
Nätanslutning	400 V 3-fas 50/60 Hz	400 V 3-fas 50/60 Hz
Avsäkring	16 A	16 A
Manöverspänning	24 VAC	24 VAC
Diameter bordsplatta	900 mm	1000 mm
Max svetsström	800 A	800 A
Dimensioner LxBxH	1788x870x750 mm	2123x970x950 mm
Kabellängd fjärrkontroll	6 m	6 m



ESAB CD/CI 5-120 Konventionella rullbockar

- Robust design med slitstarka rullar.
- Sandblästrade stålrollar med polyuretanbeläggning som motstår den abrasiva påfrestningen mycket bra och ger en lång livslängd av rullarna.
- Överdimensionerade lager på rullarna.
- Speciell höghållfast polyuretanbeläggning som ger en hög slitstyrka.
- Gjutjärnsväxellåda med dubbla snäckväxlar för mjuk reglering och minimal slirning vid växlad rotationsriktning.
- Inverterstyrda motorer som ger en exakt hastighetsreglering.
- Drivande och medlöpande versioner.

Applikationer

- Vindkraftstornstillverkning.
- Offshoreindustri och skeppsvarv.
- Tryckkärl och tankar.
- Pipelines.

Modell		CD-5-CI	CD-10-CI	CD-15-CI	CD-30-CI
Max last ton/sektion	Drivande enhet	2,5	5	7,5	15
	Medlöpande enhet	2,5	5	7,5	15
Rullkapacitet ton	Drivande enhet	7	15	25	45
Rotationshastighet	mm/min	60-600	100-1000	120-1100	130-1300
Diameterområde	Min (90°) - Max (30°)	150-5250	170-5650	170-5650	470-8350
Nätanslutning	50 Hz/3 fas	380/400/415 V	380/400/415 V	380/400/415 V	380/400/415 V
	60 Hz/3 fas	440/460/480 V	440/460/480 V	440/460/480 V	440/460/480 V
Polyurethanrullar	Diam	330 mm	330 mm	457 mm	520 mm
	Bredd	113 mm	3 x 113 mm	127 mm	178 mm
Avsäkring		16 A	16 A	16 A	16 A
Manöverspänning		24 VAC	24 VAC	24 VAC	24 VAC
Vikt	Drivande enhet	401 kg	506 kg	665 kg	1222 kg
	Medlöpande enhet	221 kg	270 kg	348 kg	668 kg
Dimensioner LxHxB	Drivande enhet	2090x540x534 mm	2090x540x564 mm	2465x620x562 mm	2790x765x765 mm
	Medlöpande enhet	2090x540x386 mm	2090x540x450 mm	2465x620x500 mm	2790x765x700 mm
Kabellängd		10 m	10 m	10 m	10 m

Modell		CD-60-CI	CD-100-CI	CD-120-CI
Max last ton/sektion	Drivande enhet	30	50	60
	Medlöpande enhet	30	50	60
Rullkapacitet ton	Drivande enhet	100	150	250
Rotationshastighet	mm/min	130-1300	130-1300	130-1300
Diameterområde	Min (90°) - Max (30°)	470-8350	470-8350	470-8350
Nätanslutning	50 Hz/3 fas	380/400/415 V	380/400/415 V	380/400/415 V
	60 Hz/3 fas	440/460/480 V	440/460/480 V	440/460/480 V
Polyurethanrullar	Diam	520 mm	520 mm	520 mm
	Bredd	2 x 178 mm	3 x 178 mm	4 x 178 mm
Avsäkring		16 A	32 A	50 A
Manöverspänning		24 VAC	24 VAC	24 VAC
Vikt	Drivande enhet	2002 kg	2688 kg	3323 kg
	Medlöpande enhet	1237 kg	1555 kg	2019 kg
Dimensioner LxHxB	Drivande enhet	2790 x 765 x 933 mm	3400 x 765 x 1177 mm	3400 x 850 x 1284 mm
	Medlöpande enhet	2790x765x888 mm	2790x765x1080 mm	2900x765x1110 mm
Kabellängd		10 m	10 m	10 m

ESAB SD/SI 5-100

Självjusterande rullbockar

- Robust design med slitstarka rullar.
- Sandbälstrade stålrollar med polyuretanbeläggning som motstår den abrasiva påfrestningen mycket bra och ger en lång livslängd på rullarna.
- Överdimensionerade lager på rullarna.
- Speciell höghållfast polyuretanbeläggning som ger en hög slitstyrka.
- Gjutjärnsväxellåda med dubbla snäckväxlar för mjuk reglering och minimal slirning vid växlad rotationsriktning.
- Inverterstyrda motorer som ger en exakt hastighetsreglering.
- Drivande och medlöpande versioner.



Applikationer

- Vindkraftstornstillverkning.
- Offshore och skeppsvarv.
- Tryckkärl och tankar.
- Pipelines.

Modell		SD-5-SI	SD-10-SI	SD-20-SI	SD-40-SI
Max last ton/sektion	Drivande enhet	2,5	5	10	20
	Medlöpande enhet	2,5	5	10	20
Rullkapacitet ton	Drivande enhet	5	10	20	40
Rotationshastighet	mm/min	100-1000	100-1000	100-1000	100-1000
Diameterområde	Min (90°) - Max (30°)	250-2300	320-2800	500-3500	600-4200
Nätanslutning	50 Hz/3 fas	380/400/415 V	380/400/415 V	380/400/415 V	380/400/415 V
	60 Hz/3 fas	440/460/480 V	440/460/480 V	440/460/480 V	440/460/480 V
Polyurethanrullar	Diam	250	300	350	400
	Bredd	100	120	120	120
Avsäkring	16 A	16 A	16 A	16 A	32 A
Manöverspänning		24 VAC	24 VAC	24 VAC	24 VAC
Vikt	Drivande enhet	700	1000	1400	2000
	Medlöpande enhet	300	500	600	1000
Dimensioner LxHxB	Drivande enhet	1900x660x626 mm	2210x720x769 mm	2400x790x855 mm	2880x950x985 mm
	Medlöpande enhet	1160x400x626 mm	1400x450x769 mm	1650x450x855 mm	2000x540x985 mm
Kabellängd		10 m	10 m	10 m	10 m

Modell		SD-60-SI	SD-80-SI	SD-100-SI
Max last ton/sektion	Drivande enhet	30	40	50
	Medlöpande enhet	30	40	50
Rullkapacitet ton	Drivande enhet	60	80	100
Rotationshastighet	mm/min	100-1000	100-1000	100-1000
Diameterområde	Min (90°) - Max (30°)	750-4800	850-5000	1000-5500
Nätanslutning	50 Hz/3 fas	380/400/415 V	380/400/415 V	380/400/415 V
	60 Hz/3 fas	440/460/480 V	440/460/480 V	440/460/480 V
Polyurethanrullar	Diam	450	500	500
	Bredd	120	120	120
Avsäkring	16 A	32 A	32 A	32 A
Manöverspänning		24 VAC	24 VAC	24 VAC
Vikt	Drivande enhet	2700	3400	5000
	Medlöpande enhet	1300	1600	2500
Dimensioner LxHxB	Drivande enhet	3090x1110x1133 mm	3270x1140x1150 mm	3630x1400x1320 mm
	Medlöpande enhet	2220x665 x1133 mm	2450x650x1150 mm	2950x730x1320 mm
Kabellängd		10 m	10 m	10 m