



Powermax30

Powermax30 är det ultimata systemet för skärning av metaller upp till 10 mm. Aggregatet är utformat och konstruerat för krävande användning, men är mycket kompakt och väger endast 9 kg. Väska och axelrem (finns som tillval) underlättar transport av brännaren.

Manuell brännare, skärkapacitet
 Rekommenderad: upp till 6 mm vid skärhastighet på 838 mm per minut.
 Maximal: upp till 10 mm vid skärhastighet på 381 mm per minut. Kapsnitt: upp till 12 mm.

Fakta om strömkällan

- 30 ampere, 2,5 kW uteffekt
- Auto-voltage-krets
- Förstärkt öppen tomgångsspänning
- Aktiv elektronisk pilotbågekontroll
- Slitdelshållare
- Fabriksinställd luftregulator
- CSA-modellerna omfattar 240/20A-stickkontakt med adapterar för 120V/15A och 240/50A-kretsar

Applikationer

- Högspanningsprojekt, tillverkning och installation
- Stålkonstruktion
- Rörarbete och installation av sprinkler
- Bilreparation
- Köksinstallationer
- Underhåll av jordbruksmaskiner
- Metallkonst
- Annan användning av plåtmetall

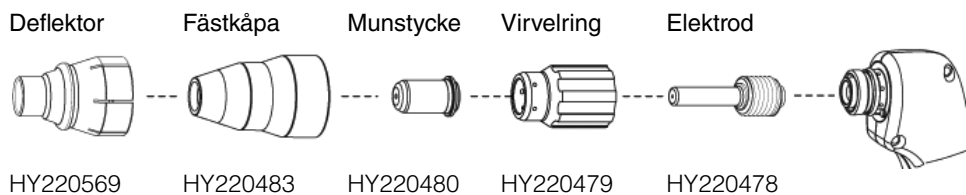
T30 brännare och förslitningsdelar

- Slitdelarnas avsmalnande form gör det enklare att se bågen
- "Kontaktändning" för start av båge
- HyLife elektrodteknik
- Förslitningsdelar, avskärmade fram
- FineCut-skärkvalitet för tunna material
- Säkerhetsbrytare

Powermax30

Skärkapacitet, handbrännare	Rekommenderad 6 mm Max 10 mm Delningskapacitet 12 mm
Skärkapacitet, maskinbrännare	Rekommenderad - Max -
Mejslingskapacitet	-
Utström	15 - 30 A
Ineffekt (V)	120 - 230 V, 1-fas, 50/60Hz

Strömförbrukning	120/230 V 1-fas: 26-13,5 A
Intermittensfaktor vid full uteffekt	50%, 230 V 35%, 115 V
Dimensioner	1356 x 168 x 305 mm
Vikt	9 kg
Gasförsörjning	Luft eller N ₂
Flödes hastighet och tryck	113 l/min vid 5,5 bar
Slangpaketslängd	4,5 m (15') endast handbrännare



Powermax45

Powermax45 är den mest allsidiga och bärbara 12 mm-maskinen på marknaden, med ett brett spektrum av applikationsmöjligheter som gör den till ett äkta allround-verktyg.

Manuell brännare, skärkapacitet

Rekommenderad: upp till 12 mm

Maximal: upp till 19 mm

Kapsnitt: upp till 24 mm

Kapacitet vid mekaniserad håltagning

Maximal: upp till 6 mm

Fakta om strömkällan

- Boost conditioner-krets
- Standard CNC-gränssnitt
- Inbyggd spänningsdelare (50 till 1)
- Bågstyrensenhet med avbrytare
- Powercool™-design

T45v- och T45mbrännare och förslitningsdelar

- "FastConnect™ – anslutningssystem för brännare
- Conical shield™ flödesteknik
- Skyddade slitdelar



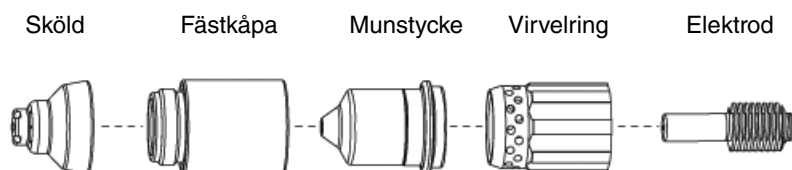
Applikationer

- Bilreparationer
- HVAC-tillverkning och installation
- Tillverkning och reparation av lastbilar och trailers
- Underhåll av faciliteter och utrustning
- Tillverkning och reparation av jordbruksutrustning
- Byggnadskonstruktioner i stål
- Metallkonst
- Tillverkningsindustrin i allmänhet
- Varvsindustrin – tillverkning och reparation

Powermax45

Skärkapacitet, handbrännare	Rekommenderad 12 mm Max 19 mm Delningskapacitet 25 mm
Mejslingskapacitet	Rekommenderad 2,8 mm Max 2,9 mm x 6,5 mm
Utström	20 - 45 A
Ineffekt (V)	200 - 240 V, 1-fas, 50/60 Hz, CSA 230 V, 1-fas, CE 400 V, 3-fas, CE

Intermittensfaktor vid full uteffekt	50%, 45 A, 132 V 60%, 41 A, 132 V 100%, 32 A, 132 V
Dimensioner	426 x 172 x 348 mm
Vikt	16,8 kg
Gasförsörjning	Luft eller N2
Flödeshastighet och tryck	170 l/min
Slangpaketslängd	4,5 m (15')



Skärning	HY220674	HY220713	HY220671	HY220670	HY220669
Mejsling	HY220675	HY220713	HY220672	HY220670	HY220669



Powermax65

Handhållen eller mekaniserad plasma för skärning och mejsling.

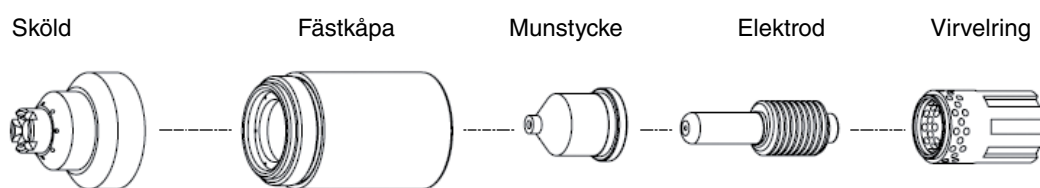
Viktiga fördelar med strömkällan

- Smart Sense™-teknik justerar automatiskt gstrycket enligt brännarens längd och skärinställning för optimal prestanda.
- Boost Conditioner™-krets (på CSA modeller) förbättrar prestanda vid låg nätspänning, generatordrift och varierande ineffekt.
- FastConnect™ brännare, CNC-gränssnitt och fyra olika varianter på brännarkropp. Mångsidighet för handhållen och mekaniserad användning.
- Förenklad kontrollpanel med LCD-skärm för enkel inställning.

Powermax65

Skärkapacitet, handbrännare	Rekommenderad 19 mm Max 25 mm Delningskapacitet 32 mm
Skärkapacitet, maskinbrännare	Rekommenderad 10 mm Max 12 mm
Mejslingskapacitet	4,8 kg 3,5 mm x 6,6 mm
Utström	20-65 A
Ineffekt (V)	400 V 3-fas 50/60 Hz CE
Strömförbrukning 9 kW	400 V 3-fas 15 A CE

Intermittensfaktor vid full uteffekt	50%, 65 A 380/400 V 3-fas 100%, 46 A 380/400 V 3-fas
Dimensioner	500x234x455 mm
Vikt	26 kg
Gasförsörjning	Luft eller N ₂
Flödeshastighet och tryck	189 l/min vid 5,6 bar
Slangpaketlängd	7,5 m (25'), 15 m (50'), 23 m (75')



Skärning	HY220818	HY220854	HY220819	HY220842	HY220857
Mejsling	HY220798	HY220854	HY220797	HY220842	HY220857

Powermax85

Handhållen eller mekaniserad plasma för skärning och mejsling.

Viktiga fördelar med strömkällan

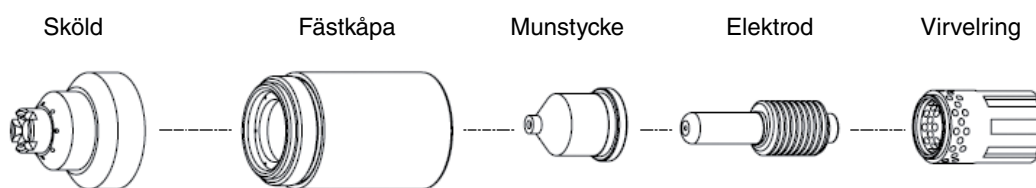
- Smart Sense™-teknik justerar automatiskt gstrycket enligt brännarens längd och skärinställning för optimal prestanda.
- Boost Conditioner™-krets (på CSA modeller) förbättrar prestanda vid låg nätspänning, generatordrift och varierande ineffekt.
- FastConnect™ brännare, CNC-gränssnitt och fyra olika varianter på brännarkropp. Mångsidighet för handhållen och mekaniserad användning.
- Förenklad kontrollpanel med LCD-skärm för enkel inställning.



Powermax85

Skärkapacitet, handbrännare	Rekommenderad 25 mm Max 32 mm Delningskapacitet 38 mm
Skärkapacitet, maskinbrännare	Rekommenderad 10 mm Max 16 mm
Mejslingskapacitet	8,8 kg 5,8 mm x 7,1 mm
Utström	25-85 A
Ineffekt (V)	400 V, 3-fas, 50/60 Hz CE
Strömförbrukning 12,2 kW	400V, 3-fas, 19,5 A CE

Intermittensfaktor vid full uteffekt	60%, 85 A, 380/400 V, 3-fas 100%, 66 A, 380/400 V, 3-fas
Dimensioner	500x234x455 mm
Vikt	28 kg
Gasförsörjning	Luft eller N ₂
Flödeshastighet och tryck	189 l/min vid 5,6 bar
Slangpaketlängd	7,5 m (25'), 15 m (50'), 23 m (75')



Skärning	HY220818	HY220854	HY220816	HY220842	HY220857
Mejsling	HY220798	HY220854	HY220797	HY220842	HY220857



Powermax1650

Powermax1650 kännetecknas av oöverträffad effekt och prestanda, med utmärkt resultat vid skärning på metaller upp till 38 mm.

Manuell brännare, skärkapacitet

Rekommenderad: upp till 32 mm vid skärhastighet på 483 mm per minut.

Maximal: upp till 39 mm vid skärhastighet på 279 mm per minut. Kapsnitt: upp till 44 mm.

Fakta om strömkällan

- 100 ampere, 16 kW uteffekt
- Auto-voltage-krets
- Standard CNC-gränssnitt
- Pilotbågekontroll med deaktiveringsknapp
- Dual-threshold pilotbågekrets
- Mejslingskapacitet: 10 kg/timme

Applikationer

- Handelsföretag inom stål och metall
- Skrotning och demontering av metallobjekt
- Industritillverkning
- Svetsning, reparationservice
- Tillverkning och reparation av industriutrustning
- Varvsindustrin (tillverkning, reparation)
- Tillverkning och reparation av lastbilar och släp
- Utrustning till jordbruk och skogsavverkning
- Yrkesinriktad utbildning

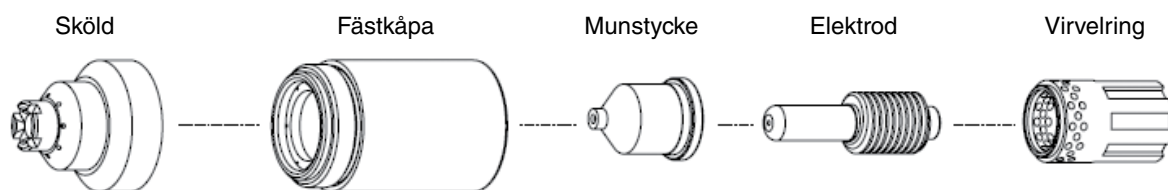
T100 brännare och förslitningsdelar

- ETR (Easy Torch Removal)
- "Kontaktändning" för start av båge
- HyLife elektrodteknik
- Coaxial-assist jet technology
- Förslitningsdelar, avskärmade fram
- Säkerhetsbrytare

Powermax1650

Skärkapacitet, handbrännare	Rekommenderad 32 mm Max 38 mm Delningskapacitet 44 mm
Skärkapacitet, maskinbrännare	Rekommenderad 12 mm Max 19 mm
Mejslingskapacitet	10,8 kg 5 mm x 3 mm
Utström	30 - 100 A
Ineffekt (V)	200 - 600 V, 1/3-fas, 50/60 Hz, CSA 230 - 400 V, 3-fas, 50/60 Hz, CE

Strömförbrukning	200/208/230/240/400/480/600 V 3-fas: 53/51/46/44/27/22/21 A
Intermittensfaktor vid full uteffekt	80%, 400-600 V, 3-fas 70%, 230-440 V, 3-fas 60%, 200-208 V, 3-fas
Dimensioner	671 x 427 x 655 mm
Vikt	58 kg
Gasförsörjning	Luft eller N ₂
Flödes hastighet och tryck	260 l/min vid 5,1 bar
Slangpaketlängd	7,5 m (25'), 15 m (50'), 23 m (75')



Skärning	HY220065	HY220048	HY220011	HY220037	HY220051
Mejsling	HY120977	HY220048	HY220063	HY220037	HY220051

Duramax™ HRT uppgraderingsbrännare

Uppgradera till Hypertherms Duramax™ uppgraderingsbrännare för PowerMax 1000, 1250 och 1650.

5 gånger mer hållbar

Det egenutvecklade, fiberarmerade brännarhandtaget är 5 gånger mer slagtåligt och 20 % mer värmetåligt för att klara dina tuffaste metallbearbetningar.*

Mer tillförlitlig bågstart

Spring Start™ elektrod teknologin eliminerar rörliga delar i brännaren för att kunna ge ett mer tillförlitligt bågstart.*

Upp till 55 % längre livslängd på slitdelarna

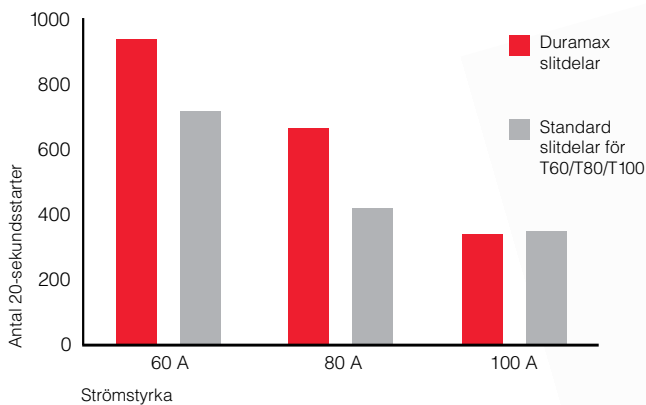
Conical Flow™-dysa och -fjäder-elektroden ger dig upp till 55 % mer livslängd på slitdelen och upp till 30 % minskning av konsumentkostnaden.*

Enkel uppgradering med plug-and-play

Duramax RT-brännare använder samma Easy Torch Removal-anslutning (ETR) som din vanliga brännare vilket gör ombyggnaden enkelt till en ny Duramax-brännare.

* Jämfört med standard T60-/T80-/T100-brännare och/eller slitdelar till Powermax 1000, 1250 och 1650.

Slitdelarnas livslängd



Easy Torch Removalanslutning (ETR) – detta gör Duramax's HRT- och MRT uppgraderingsbrännare enkla uppgraderingar med plug-and-play

Ett hårt stopp på brännarens kropp förhindrar för hård fästning av slitdelarna och krossning av virvelring

Det inre rostfria stålet förbättrar cap-sense-tillförlitligheten för att eliminera cap-sense-fel



Brännarens hals är 20 % smalare för större synlighet av bågen och en ökad tillgänglighet

Ett större avstånd från brännarhuvudet till avtryckaren minskar värmen på avtryckaren och din hand

Skuggade avtryckaren begränsar skador från återsprutning

Förbättrad avtryckare för en jämn gång, mer kontroll och enklare aktivering

Det egenutvecklade, fiberarmerade brännarhandtaget är 20 % mer värmetåligt och 5 gånger mer slagtåligt än din vanliga PowerMax-brännare

Fyrkantigt handtag för mer kontroll

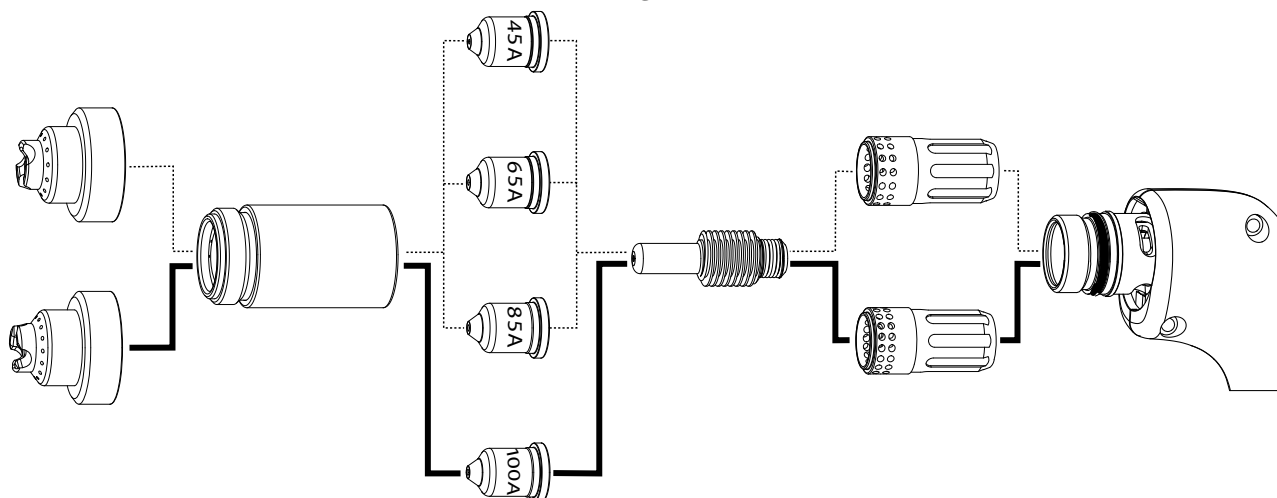
Ergonomisk brännare som ger märkbart enklare hantering



En ny design på fjäder-spänningsavlastning för att förbättra böjnings-tillförlitligheten med 10 gånger

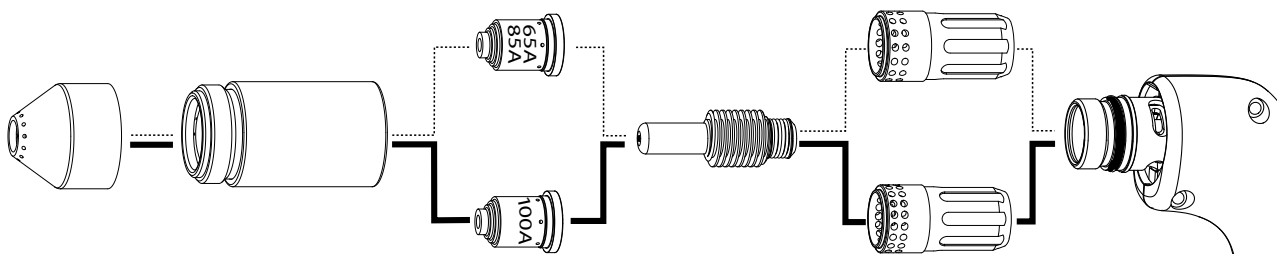
Mer slitstarkt bly i slangpaket för brännaren

Duramax™ reservdelar för handskärning



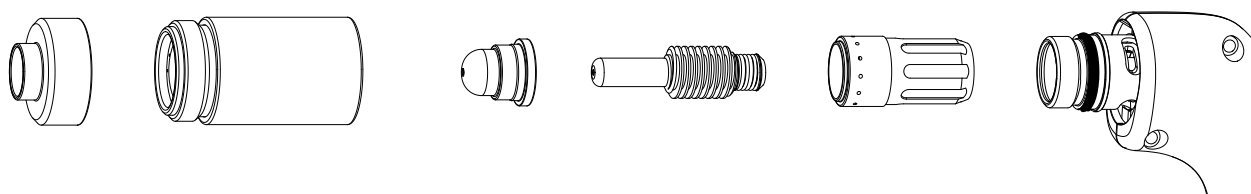
	Sköld	Fästkåpa	Munstycke	Elektrod	Virvelring
45 A	HY220818	HY220854	HY220941	HY220842	HY220857
65 A	HY220818	HY220854	HY220819	HY220842	HY220857
85 A	HY220818	HY220854	HY220816	HY220842	HY220857
100 A	HY220992	HY220854	HY220990	HY220842	HY220994

Duramax™ reservdelar för mejsling



	Sköld	Fästkåpa	Munstycke	Elektrod	Virvelring
65 A	HY220798	HY220854	HY220797	HY220842	HY220857
100 A	HY220798	HY220854	HY220991	HY220842	HY220994

Duramax™ reservdelar för FineCut®



	Sköld/Deflector	Fästkåpa	Munstycke	Elektrod	Virvelring
45 A	HY220931	HY220854	HY220930	HY220842	HY220947

Plasmaskärsystem Unifire

Den nya 1-fasplasman UNIFIRE 30 från SPT Plasmateknik levererar skärström upp till 30 A när den är ansluten till ett 16 A-uttag. Detta räcker för att skära upp till 8 mm tjockt stål.

Med en vikt på endast 7,5 kg med brännare och kablage är UNIFIRE 30 en av marknadens lättaste maskiner, och med sina mått på endast 430x160x270 mm är den mycket lätt att bära med sig.

UNIFIRE skär i alla metaller och lämpar sig utmärkt för alla applikationer där det finns behov av mobilitet.

UNIFIRE finns också i en 25 A version med inbyggd kompressor för skärning upp till 6 mm stål. Vikten är då 13 kg.



Unifire 30

Nätspänning	230V, 1~50Hz, 16AT
Skenbar effekt	3,7 kVA
Processeffekt	10-30 A, 120 VDC
Intermittensfaktor 40°C	30%, 30 A
Effektfaktor	0,95
Tomgångsspänning	330 VDC
Skyddsklass	IP 23
Kylning	F
Temperaturklass	F
Dimensioner LxBxH	430x160x270 mm
Vikt	7,5 kg
Skärkapacitet	Rekommenderad 6 mm Maximum 8 mm Delningskapacitet 10 mm
Lufttryck/flöde	3,5 bar/85 l/min
Slangpaketlängd	6 m

Reserv- och sliddelar PTA 25

Artikel nr.	Beskrivning
SP899302	Elektrod PTA 25
SP899303	Elektrod lång PTA 25
SP899304	Gasfördelare PTA 25
SP899305	Dys 0,6 PTA 25
SP899306	Dys 0,8 PTA 25
SP899307	Dys 0,9 lång PTA 25
SP899308	Skyddskåpa PTA 25 2 hål (för UNIFIRE 25C)
SP899309	Skyddskåpa PTA 25 4 hål (för UNIFIRE 30)
SP899310	Distansskärstöd





Plasmaskärsystem Splitfire, Speedfire och Uppercut

Splitfire, Speedfire och Uppercut är inverter-strömkällor med oerhört hög prestanda i förhållande till sin vikt.

Båda maskinerna väger endast 15-17 kg och skär maximalt ca 28, 35 respektive 45 mm.

Dessa maskiner är världens minsta och lättaste i förhållande till sina prestanda.

De tre maskinerna levereras med den PTA 120 som tagits fram exklusivt för dessa system.

Fullt tillbehörsprogram med kontaktskärsköldar, skärstödsvagn, cirkelskärarrangering etc. finns tillgängligt. Filter för generator-drift ingår som standard.

Tekniska data	SPLITFIRE	SPEEDFIRE	UPPERCUT
Nätspänning	400 V, 3~50 Hz	400 V, 3~50 Hz	400 V, 3~50 Hz
Avsäkring	16 A trög	32 A trög	32 A trög
Skenbar effekt	10 kVA	14,5 kVA	17,6 kVA
Processeffekt	120 V, 20-70 A	120 V, 20-100 A	120 V 20-120 A
Intermittensfaktor 40°C	35 % vid 70 A 60 % vid 60 A 100 % vid 45 A	40 % vid 100 A 60 % vid 80 A 100 % vid 70 A	30 % vid 120 A 60 % vid 100 A 100 % vid 80 A
Effektfaktor	0.95	0.95	0.95
Tomgångsspänning	240 V	240 V	250 V
Skyddsklass	IP 23	IP 23	IP 23
Kylning	F	F	F
Temperaturklass	F	F	F
Dimensioner LxBxH	550x180x320 mm	550x180x320 mm	550x180x320 mm
Vikt	15 kg	16 kg	17 kg
Maximal skärkapacitet	Kvalitetssnitt 20 mm Maxkapacitet 28 mm	Kvalitetssnitt 30 mm Maxkapacitet 35 mm	Kvalitetssnitt 35 mm Maxkapacitet 45 mm
Luftryck/flöde	4.5 bar /160 l/min	5.5 bar /190 l/min	5.5 bar /190 l/min
Slangpaketlängd	6 m	6 m	6 m

Reserv- och sliddelar PTA 120

Artikelnr.	Beskrivning
SP899001	Brännarkropp
SP899002	Brännare PTA 120 6 m komplett
SP899003	Elektrod standard
SP899004	Gasfördelare till Uppercut/Speedfire
SP899005	Dys 1,0 20-50 A
SP899006	Dys 1,2 50-90 A
SP899007	Dys 1,4 90-120 A
SP899008	Dys 1,6 120 A
SP899009	Skyddskåpa
SP899010	Stänkskydd
SP899012	Distansskärstöd
SP899013	Fasskärningssköld
SP899014	Cirkelskäransordning
SP899016	Dys 2,5 mejsling
SP899017	Elektrod lång
SP899018	Dys 1,4 90-120 A lång
SP899019	Kontaktssköld lång
SP899020	Handtag
SP899021	Knapp
SP899023	Gasfördelare till Splitfire
SP899025	Brännare PTA 120 15 m komplett
SP899031	Dys 1,0 20-50 A lång
SP899032	Dys 1,2 50-90 A lång
SP899033	Dys 2,5 mejsling lång
SP899036	Kontaktssköld gängad
SP899037	Stänkskydd gängat

