

Välja rätt bandsågblad

1. Bandlängd

Bandets dimension beror på vilken maskintyp som har installerats.

2. Bandbredd

I horisontella maskiner är bandbredden specificerad från tillverkaren. Vertikala maskiner tillåter större variation på bandbredden. Ju bredare bandet är desto mer stabilitet har den. Vid kontursågning är den minsta radien som kan sågas en begränsningsfaktor beroende av bandbredden.

3. Tandmaterial

WIKUS erbjuder fyra huvudgrupper av tandmaterial:

- Kolstål
- Bimetall
- Hårdmetall
- Diamant

Skärbarheten för ett material som skall sågas avgör val av tandmaterial.

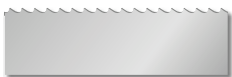

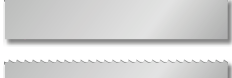



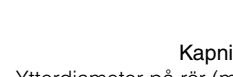
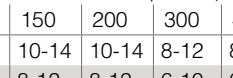
4. Tanddelning

Från WIKUS kan ni välja mellan konstant eller variabel tanddelning. Den viktigaste faktorn är ingreppslängden i materialet. Båda tabellerna till höger visar övre och nedre gränsvärde för olika tanddelningar.

5. Tandgeometri

Våra ingenjörer har kombinerat olika tandgeometrier med olika tandmaterial och bladdimensioner för att säkerställa en optimal produkt.

Bandbredd och minsta radie

	20 mm; r = 140
	16 mm; r = 95
	13 mm; r = 65
	10 mm; r = 40
	8 mm; r = 30
	6 mm; r = 16
	4 mm; r = 8
	3 mm; r = 3

Variabel tanddelning tpi	Ingreppslängd (mm)	
	från	till
10-14	-	20
8-12	10	30
6-10	20	50
5-8	30	60
4-6	50	90
3-4	80	150
2-3	120	300
1,4-2,0	250	600
1,0-1,4	400	1000
0,85-1,15	600	2000
0,75-1,25	600	2000
0,7-1,0	1000	3000

Konstant tanddelning tpi	Ingreppslängd (mm)	
	från	till
24	-	6
18	-	10
14	-	15
10	15	30
8	30	50
6	50	80
4	80	120
2	200	400
1,25	300	800

s mm	Kapning av rör																
	Ytterdiameter på rör (mm) / Tanddelning (Tz) i tpi																
	20	40	60	80	100	120	150	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1500
2	14	14	14	14	14	14	10-14	10-14	8-12	8-12	6-10	6-10	5-8	5-8	5-8	5-8	5-8
3	14	14	10-14	10-14	10-14	10-14	8-12	8-12	6-10	6-10	5-8	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	4-6
4	14	14	10-14	10-14	8-12	8-12	8-12	8-12	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	4-6	4-6	4-6	3-4
5	14	10-14	10-14	10-14	8-12	8-12	8-12	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4
6	14	10-14	10-14	8-12	8-12	8-12	8-12	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	3-4	3-4
8	14	10-14	8-12	8-12	8-12	6-10	6-10	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3
10		8-12	6-10	6-10	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3
12		8-12	6-10	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3
15		8-12	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3
20			6-10	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3
30				4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	1,4-2
50						3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	1,4-2	1,4-2	1,4-2
75								2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2
100									2-3	2-3	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2
150											1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,0-1,4	1,0-1,4	1,0-1,4
200												1,4-2	1,4-2	1,0-1,4	1,0-1,4	1,0-1,4	0,75-1,25
250													1,4-2	1,0-1,4	1,0-1,4	0,75-1,25	0,75-1,25
300														1,0-1,4	1,0-1,4	0,75-1,25	0,75-1,25
350															1,0-1,4	0,75-1,25	0,75-1,25
400																0,75-1,25	0,75-1,25
450																	0,7-1,0
500																	0,7-1,0

S = vägg tjocklek

Om du behöver såga två eller fler rör som ligger bredvid varandra, använd den här tabellen som tar hänsyn till dubbla vägg tjocklekar (s).

529 MARATHON® M42 (ca. 68-69 HRC)

- För allmän kapning och produktionskapning.
- För stora profiler och solida material.
- För buntkapning.
- För stål upp till 40 HRC och icke-järnmetaller.



Dimensioner Bredd x Tjocklek		Tanddelning i tum SD							
mm	tum	0,75-1,25	1,0-1,4	1,4-2,0	2-3	3-4	4-5	4-6	5-8
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035				K	K	K	K	K
27 x 1,10	1-1/16 x 0,042					K			
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042			K	K	K	K	K	K
38 x 1,30	1-1/2 x 0,050				K*	K*			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050			K	K	K		K	K
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050			K	K	K		K	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	K	K	K	K	K		K	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063	K	K	K	K	K		K	
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063	K	K	K	K	K			

K = Haktand

631 MARATHON® X3000 (ca. 70 HRC)

- För svårbearbetade material.
- För profiler och solida material.
- För buntkapning.
- Höglegerade stål upp till 45 HRC.



Dimensioner Bredd x Tjocklek		Tanddelning i tum SD				
mm	tum	1,4-2,0	2-3	3-4	4-6	5-8
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035			K	K	K
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		K	K	K	
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050		K	K	K	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	K	K	K	K	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		K			

K = Haktand

528 VARIO® M42 (ca. 68-69 HRC)

- För allmän kapning och produktionskapning.
- För små och medelstora arbetsstycken.
- För stål upp till 40 HRC och icke-järnmetaller.



Dimensioner Bredd x Tjocklek		Tanddelning i tum SD					
mm	tum	3-4	4-6	5-8	6-10	8-12	10-14
6 x 0,65	1/4 x 0,025						S
6 x 0,90	1/4 x 0,035						S
10 x 0,90	3/8 x 0,035						S
13 x 0,65	1/2 x 0,025				S	S	S
13 x 0,90	1/2 x 0,035		S	S	S	S	S
20 x 0,90	3/4 x 0,035		S	S	S	S	S
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	S	S	S	S	S	S
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	S	S	S	S	S	
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	S	S	S	S		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050				S		

S = Standardtand

523 ECOFLEX® M42 (ca. 68-69 HRC)

- För grundläggande verkstadsarbeten.
- För små och medelstora arbetsstycken.
- För profiler och solida material.



Dimensioner Bredd x Tjocklek		Tanddelning i tum SD						
mm	tum	2-3	3-4	4-6	5-8	6-10	8-12	10-14
13 x 0,65	1/2 x 0,025					S	S	S
20 x 0,90	3/4 x 0,035			K	S	S	S	S
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035		K	K	S	S	S	S
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K	K	S	S	S	
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K	S			

S = Standardtand, K = Haktand

523 ECOFLEX M42 NE

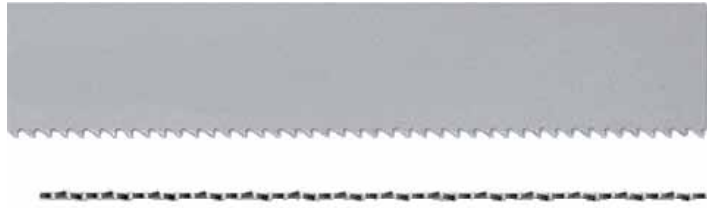
- Extraskränkta bimetallband för bearbetning av ickejärnmetaller.

Dimensioner Bredd x Tjocklek		Tanddelning i tum Extra bred skränkning		
mm	tum	2	3	4
20 x 0,90	3/4 x 0,035		K	K
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	K	K
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		K	

K = Haktand

526 BIFLEX® M42 (ca. 68-69 HRC)

- För allmän kapning och produktionskapning.
- För stora profiler och solida material.
- För buntkapning.
- För stål upp till 40 HRC och icke-järnmetaller.

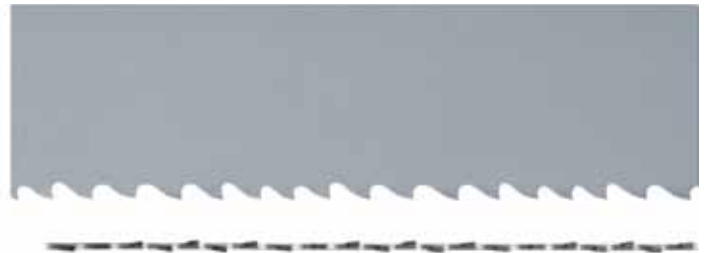


Dimensioner Bredd x Tjocklek		Tanddelning i tum							
mm	tum	SD						GS	
		1,25	2	3	4	6	14	14	18
4 x 0,90	5/32 x 0,035						S		
6 x 0,65	1/4 x 0,025					K	S		
6 x 0,90	1/4 x 0,035					K	S		
10 x 0,90	3/8 x 0,035					K	S		
13 x 0,65	1/2 x 0,025				K	K	S		S
13 x 0,90	1/2 x 0,035			K	K	K	S		
20 x 0,90	3/4 x 0,035			K	K	K	S		S
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035			K	K	K		S	S
27 x 1,10	1-1/16 x 0,042			K					
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K	K					
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K					

S = Standardtand, K = Haktand

524 PROFLEX® M42 (ca. 67-68 HRC)

- Anpassad för allmän verkstadssågning.
- Speciell tandgeometri för: Profiler för singel, lager och buntkapning.
- Stålbalkar.



Dimensioner Bredd x Tjocklek		Tanddelning i tum				
mm	tum	2-3	3-4	5-7	8-11	12-16
20 x 0,90	3/4 x 0,035			P	P	P
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035		P	P	P	P
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	P	P	P	P	
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	P	P	P	P	
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	P	P			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	P	P			
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063	P	P			

P = Profiltand

Hårdmetallsågblad

Hårdmetallsågblad från WIKUS finns både med skränkta tänder och med en speciell trapetstand.

Tack vare olika hårdhetsgrader och analyser på karbiderna som nyttjas erhålls perfekta resultat varje gång dessa används.

Den långa bladlivslängden och den extremt höga prestandan som våra premiumprodukter erbjuder är möjligt genom att vi använder de bästa möjliga ryggmaterialet.

545 finns också tillgänglig som specialdesignade PW.

545 FUTURA® (ca. 1600 HV)

- Innovativ tandgeometri för högre sågprestanda.
- För allmän sågning av stål.



Dimensioner Bredd x Tjocklek		Tanddelning i tum					
mm	tum	0,85-1,15	1,0-1,4	1,4-2,0	2-3	3	3-4
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035					T	T
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042				T		T
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050			T	T		T
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050			T	T		T
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	T	T	T	T		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063	T	T	T	T		
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063	T	T	T			

T = Trapetstand

Bandslipmaskin GX 75 / GX 75 2H

GX 75 och GX 75 2H är systemets bas. En effektstark bandslipmaskin som du kan lita på vid professionell användning. Robust byggd, lätt att montera och utrustad med allt som gör arbetet och handhavandet enklare.

- Robust trefasströmsmotor för slipning med konstant varvtal.
- Idealiska varvtal för metallbearbetning: GX 75 med 3000 v/min; GX 75 2H omkopplingsbar till 1500 v/min eller 3000 v/min.
- Materialanpassat arbete tack vare självreglerande bandspänning.
- Behändig betjäning tack vare inställbar arbetshöjd, höjdställning av upplagsbordet vid planslipning och enkel bandjustering.
- Hög arbetssäkerhet tack vare stabilt maskinstativ och massivt upplagsbord.
- Integrerad anslutning för dammsug (Ø 90 mm).
- Avtagbar spånbehållare.

	GX 75	GX 75 2H
Effekt	3 kW	1,5/2 kW
Varvtal	3000 v/min	1500 / 3000 / v/min
Bandmått	75 × 2000 mm	75 × 2000 mm
Anslutningskabel	2 m	2 m
Vikt	75 kg	75 kg



Rundslipmodul GXC

Med GXC-rundslipmodulen får du perfekta ytor på enklaste sätt.

På några enkla handgrepp förvandlar du din rundslipmaskin till "centerless". Även här står effektivitet och flexibilitet i centrum.

- Slipning av rör och axlar med en Ø på 10–100 mm.
- Hög arbetshastighet vid högsta ytkvalitet.
- Lämpar sig även för vattenslipning ihop med kylsmörjmodulen GXW.
- Enkelt handhavande tack vare 4 styrbara transportrullar.
- Kan även kombineras med GI-sortimentet (GI 75 / GI 75 2H). För det behövs en adapter.

	GXC
Rör	Ø 10–100 mm
Bandmått	75 × 2000 mm
Vikt	48 kg



Radieslipmodul GXR

Att slipa radier handlar om att ha rätt maskin. Tack vare GXR-modulen förvandlas en GX 75 2H-bas-bandslipmaskin med några enkla handgrepp till en professionell radieslipmaskin – med djupanslag, tvärslid och snabbchuck som standard. Finslipning blir därmed enkelt och betydligt behändigare.

- Finslipning av profiler och rör med en \varnothing på 16–75 mm.
- Vinklar från 30 till 90°
30° / max \varnothing 37,5 mm
45° / max \varnothing 53,0 mm
60° / max \varnothing 64,5 mm
90° / max \varnothing 75,0 mm
- Behändigt arbete tack vare integrerat djupanslag och skruvstäd med snabbchuck för rund- och fyrkantrör samt för massivt material.
- Kontaktrullar finns tillgängliga i alla gängse dimensioner
- Skruvstäd med spännchuckar i rostfritt stål.
- Ihop med GX 75 2H: lågt varvtal (1500 v/min) gör den idealisk för bearbetning av rostfritt stål.
- Mindre slipgrader och anlöpningsfärger.
- Enkelt handhavande tack vare fyra styrbara transportrullar.
- Kan även kombineras med GI-sortimentet.
- (GI 75 / GI 75 2H). För det behövs en adapter.

	GXR
Rördiameter	\varnothing 16–75 mm
Mått profil/plattmaterial max	75 × 75 mm
Bandmått	75 × 2250 mm
Vikt	54 kg



Gradningsmaskin GXE

En utmärkt komplettering till GX-sortimentet från GRIT är gradningsmaskinen GXE. Vid gradning av rör, profiler och plattmaterial är den oerhört effektiv. Det breda urvalet av GRIT-gradningsborstar löser de flesta gradningsarbeten.

- Gradning av rör och profiler.
- Anslutningsmöjlighet för extern dammsugning.
- Med rätt polerskivor även användbar som polermaskin.
- Hög driftsäkerhet tack vare en integrerad säkerhetsbrytare med motorskydd.
- Med ett brett urval av metallborstar.

	GXE
Effekt	2,2 kW
Varvtal	1500 v/min
Vertygsmått max	\varnothing 250 × 60 mm
Anslutningskabel	2 m
Vikt	32 kg





Svets- och spännbord

Precision från första början!

16 mm System

Lättheten och precisionen i 16 mm systemet är särskilt väl lämpad för filigrana komponenter.

Stora bordsytor skapas genom att flera bord sätts ihop. Idealisk för lättare detaljer och svetsrobotar genom den låga egenvikten.

Lägg en prototyp eller en del från föregående serie på bordet och positionera stopp med önskat spel på komponenten eller gör prototyp enligt ritning. Ta bort prototypen och anordningen är färdig.

- 16 mm borrarningar.
- Borravstånd 50 mm.
- Bordssidan 100 mm hög.
- Materialtjocklek 12 mm.
- Konstruktionsförstärkt med skenor.
- Finräst/finpolerad yta.

28 mm System

Genom användningen av den senaste CNC tillverkningstekniken (fem sidors bearbetning), kan vi erbjuda er yppersta kvalitet. Denna exakthet, 28 mm borrarningar nedsänkta bakifrån tillsammans med 100 millimeter mönstret, ger ett gränslöst system som gör alla dimensioner möjliga.

Stora bordsytor skapas genom att flera bord sätts ihop. Det finns mycket tillbehör för att du skall kunna bygga ihop en fast plattform som passar din montering.

Alla standard- och komfortbord är tillverkade i extra massivt utförande. (Materialtjocklek ca. 24-31 mm av ST 52/3) Slipad eller finräst yta.

Bordsfötter för alla underlag

Inte bara vackert utan även flexibelt och säkert. Genom en mångfald av utförandevarianter ser vi till att ert "S4" alltid står säkert och riktigt. Pulvermålade eller speciallackerat, våra bordsfötter ger ett säkert fäste!

Tillbehör

För tillbehör såsom vinklar, fästeanordningar, ben, mm., fråga oss efter den mer detaljerade broschyren.

Saxlift

De flesta av både 16 systemet och 28 system bord kan kompletteras med saxlift.



Magnetbormaskiner

Samtliga Euroboors ECO-maskiner levereras i låda innehållande:

- Borrhållare
- Borrolja
- Reservsäkring
- Kort centerspets
- Kätting med karbinhakar.
- Handskar
- Skyddsglasögon
- Hörselskydd
- Skyddsföreskrifter
- Manual

ECO 30

Euroboor, ECO 30

Liten och smidig magnetbormaskin som klarar kärnborrning från 12 mm upp till 30 mm. Inbyggd kylning.

Dimensioner BxHxD	160x310x2840 mm
Vikt	9,9 kg
Magnet BxD	80x160 mm
Magnethållkraft	1500 kg
Motor	800 W
Hastighet	450 v/min
Spindel	19 mm
Slaglängd	70 mm
Kärnborr	12-30 mm
Borrchuck	Tillval
Kylning	Ja



ECO 32-T

Euroboor, ECO 32-T

En kombimaskin för kärnborrning och gängning M5-M16. Klarar kärnborrning från 12 mm till 32 mm. Med specialfäste går det att använda spiralborr. Levereras i plastlådakomplett med gängtappsfästen M10, M12, M14 och M16.

Dimensioner BxHxD	110x370x240 mm
Vikt	11 kg
Magnet BxD	80x160 mm
Magnethållkraft	1400 kg
Motor	1050 W
Hastighet	100-450 v/min
Spindel	19 mm
Slaglängd	150 mm
Kärnborr	12-32 mm
Borrchuck	Tillval
Gängning	M5-M16
Kylning	Tillval





ECO 40/2

Euroboor, ECO 40/2

En lite smidig magnetbormaskin som klarar kärnbörning från 12 mm upp till 40 mm. Standardchuck ingår för spiralbörning för 1-16 mm.

Dimensioner BxHxD	110x370x240 mm
Vikt	11 kg
Magnet BxD	80x160 mm
Magnethållkraft	1400 kg
Motor	1050 W
Hastighet	100-450 v/min
Spindel	19 mm
Slaglängd	150 mm
Kärnborr	12-40 mm
Spiralbör	1-16 mm
Borrchuck	Ja
Kylning	Tillval



ECO 50-T SG

Euroboor, ECO 50-T SG

En kombimaskin för kärnbörning, 12-50 mm, och gängning M5-M20 med morskona 2 fäste. Klarar spiralbörning 1-23 mm. Inbyggd kylning. Levereras i plastlåda med gängtappsfästen M10, M12, M14 och M16.

Dimensioner BxHxD	160x420x230 mm
Vikt	13 kg
Magnet BxD	85x175 mm
Magnethållkraft	1850 kg
Motor	1150 W
Hastighet	50-250 / 180-450 v/min
Spindel	MK2, 19 mm
Slaglängd	150 mm
Kärnbör	12-50 mm
Spiralbör	1-23 mm
Borrchuck	Ja
Gängning	M5-M20
Kylning	Ja

ECO 100/3

Euroboor, ECO 100/3

En kraftig magnetborrmaskin för kärnborrning 12-100 mm, gängning M6-M30 och spiralborrning 1-31,75 mm med morsekona 3 fäste. Levereras i plastlåda med hjul.

Dimensioner BxHxD	190x490x340 mm
Vikt	26 kg
Magnet BxD	100x230 mm
Magnethållkraft	2700 kg
Motor	1800 W
Hastighet	40/140-120/480 v/min
Spindel	MK3, 19 mm
Slaglängd	255 mm
Kärnborr	12-100 mm
Spiralborr	1-31,75 mm
Borrchuck	Tillval
Gängning	M6-M30
Kylning	Tillval



ECO 100/3D

Euroboor, ECO 100/3D

Vridbar magnetfot 32°. Flyttbar 15mm. I övrigt likadan maskin som ECO100/3.

Dimensioner BxHxD	190x490x340 mm
Vikt	26 kg
Magnet BxD	100x230 mm
Magnethållkraft	2700 kg
Motor	1800 kg
Hastighet	40/140-12/480
Spindel	MK3, 19 mm
Slaglängd	255 mm
Kärnborr	12-100 mm
Spiralborr	1-31,75 mm
Borrchuck	Tillval
Gängning	M6-M30
Kylning	Tillval





Kärnborrar HSS



Kärnborrar hårdmetall



sborrar HSS

Kärnborrar med Weldonfäste. Högkvalitetsborr från Rotabroach speciellt till-
te för borrar i rås. Hårdmetall kärnborrar för råsborrning med weldonfäste.
lettera med en kyl- och smörjolja speciellt framställd för borrar i rås vilket
ger livslängden på dina borrar.



Hålsågar hårdmetall

Kraftiga hålsågar med hårdmetallskär för många användnings-områden. Med
bytbara fästen, 13mm axel för vanlig borchuck, SDS-PLUS, morsekona 2, 3 och 4,
magnetborrmaskiner med weldon/nittofäste kan du använda hålsågen i de flesta
maskiner. Bla handborrmaskiner, pelarborr, magnetborrmaskiner m.m.Utmärkt för
borrning i rör, svart och rostfritt stål.



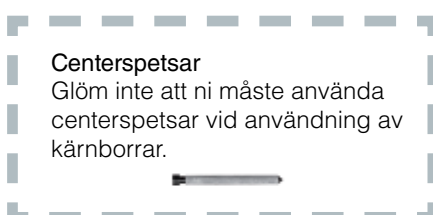
Minikärnborrar

Minikärnborrar för perfekta hål i metall, rör och plast. Finns från Ø6-25mm. Mini-
kärnborrset innehållande 8, 10, 12, 14, 16, 18 och 20 mm kärnborrar samt 13 mm
adapter och centerspets.Komplett i plastlåda.



Tillbehör

Morsekona hållare för kylning. Perfekt hållare till användandet av kärnborrning i
pelarborrmaskiner. Både för Weldon och universalfäste. Skruv eller snabbfäste.
MK2, MK3 och MK4. Försänkare med weldonfäste. Smörj- och kylbehållare.



Rörfasnings- och kapmaskiner



ISP-252-2

Luftdriven maskin för fasning av rör.
Arbetsområde: Ø80-273 mm
Skärdjup: 15-75 mm
Finns i olika storlekar.



ISP-352-2

Elektrisk maskin för fasning av rör.
U-fog, V-fog samt planfräsning.
Arbetsområde: Ø150-352 mm
Skärdjup: 15-75 mm
Finns i olika storlekar.



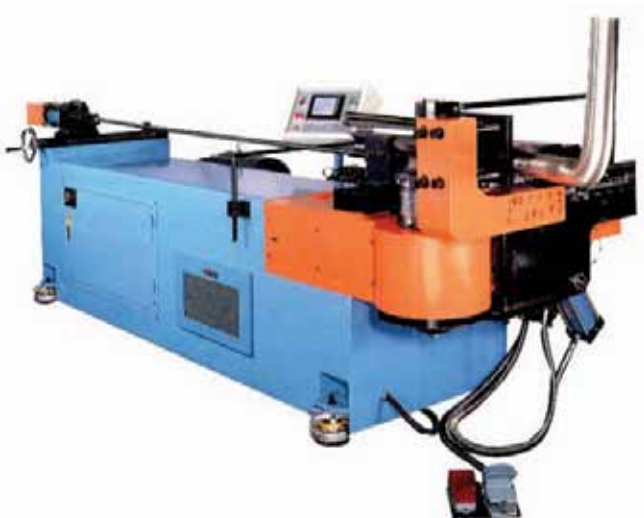
ISP-80

Luftdriven maskin för fasning i rör.
ISP-80 är tillverkad för att användas i områden där fara för explosion råder. Den har hög precision och är lätt att manövrera.
Arbetsområde: Ø28-80 mm
Skärdjup: 1,5-15 mm

OCE/OCP

En ny serie, 11 modeller, kap- och rörfasmaskiner som finns både som luft och eldriven. De är smidiga att fästa på rörets utsida. Arbetar i alla material med fantastiska resultat. Användningsområdet är Ø65-1500mm.





NC Bender75

Tekniska data

Max. bockningskapacitet	Ø80x2,5 mm
Bockningsradie	1,5D-5D mm
Max. bockvinkel	190°
Längd på dornstativ	2700 mm
Bockningshastighet	30°/s
Bockningskänslighet	± 0,1°
Antal program:	99
Bockningar per program	15
Motoreffekt	15 hk
Storlek	3800x1150x1300 mm
Vikt	2300 kg



CNC Bender38B1

Tekniska data

Max. bockningskapacitet	Ø38,1 x 2 mm
Bockningsradie	200 mm
Max. bockvinkel	190°
Längd på dornstativ	2400 mm
Bockningshastighet	90°/s
Bockningskänslighet:	± 0,1°
Matningshastighet	1-1100 mm/s
Matningskänslighet:	± 0,1°
Returhastighet	240°/sec
Nollställningsmarginal	± 0,05°
Programplats	20 GB
Bockningar per program	99
Motoreffekt	13,3 hk
Storlek	4000x900x1400 mm
Vikt	2000 kg

NC Bender80BR1

Tekniska data

Max. bocknings kapacitet	Ø80x2,5 mm
Bockningsradie	250 mm
Max. bockvinkel	190°
Längd på dornstativ	3000 mm
Bockningsfart	50°/s
Bockningskänslighet	± 0,1°
Matningshastighet	1-800 mm/s
Matningskänslighet	± 0,1°
Returhastighet	150°/s
Nollställningsmarginal:	± 0,1°
Motoreffekt	18 hk
Storlek	5000x1400x1500 mm
Vikt	4000 kg



Eurekamatic CE/CN

Universalsmaskin för bockning av plattjärn, rör mm. Inbyggd mikroprocessor som känner av materialets hårdhet och bockar materialet i exakt önskad vinkel. Maskinen kan arbeta manuellt samt automatiskt. Detta reducerar arbetstiden. Digitalt har möjlighet att spara upp till 45 bockningar.



Jolly PJE

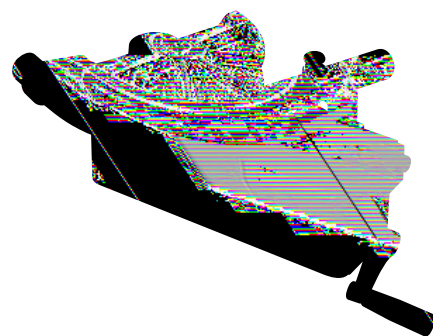
Liten manuell bockmaskin för massivt plattjärn, rundstål och fyrkansstål.





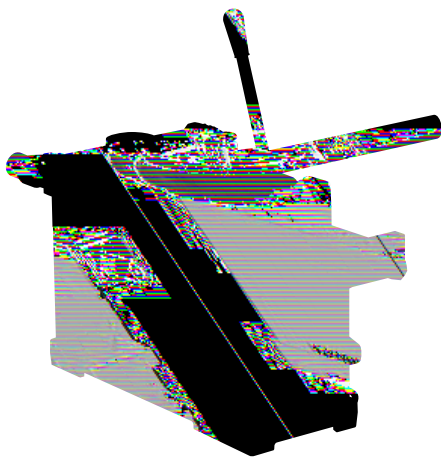
FLEX 22

Kan spännas fast på ett arbetsbord och bockar alla slags rör upp till 22 mm i 1,5 mm gods. Levereras i praktisk metallåda med 4 schabloner: 12/15/18/22 mm.



UNI42 manuell

För rör upp till 42 mm i stål och 35 mm i rostfritt. Utmärker sig på grund av den kraftiga mekaniska fyrstegs-utväxlingen i växellådan.



UNI42 elektrisk

Elektrisk bockmaskin till alla slags rör med dimensioner upp till 42 mm (rostfritt t.o.m. 30mm). Är utrustad med kraftig 7-stegs mekanisk utväxling i växellådan.



UNI42 Digital

Elektrisk maskin med digital display med 9 bockprogram och möjlighet till 9 individuella bock i varje program. Utför exakta bock i rördimensioner upp till 42 mm i 1,5-3 mm godstjocklek (rostfritt upp till 30mm).

UNI60 elektrisk

Utför exakta bock i rör-dimensioner upp till 54 mm i 2-5 mm godstjocklek (rostfritt upp till 48 mm). Kraftig 7-steps mekanisk utväxling. Bockar röret automatiskt och kör därefter tillbaka matrisen till nollpunkten. 24 volts styrsystem med en micro-brytare som reglerar bockvinkeln.



UNI60 digital

Elektrisk maskin med digital display med 9 bockprogram och möjlighet till 9 individuella bock i varje program. Utför exakta bock i rördimensioner upp till 54 mm i 2-5 mm godstjocklek (rostfritt upp till 48 mm).



UNI70 digital

Digital display med plats för 70 bockprogram och möjlighet till 6 individuella bock i varje program. Vid bockning av tunn-väggiga rör används dornarrangemang upp till 3 m.



Diverse tillbehör

- Stativarm med gradchuck
- Schablon med ring
- Glidsko
- Förstärkarm
- Dubbelrullehållare

	FLEX22	UNI42M	UNI42E	UNI42D	UNI60E	UNI60D	UNI70D
Koppar	22	42	42	42	54	54	64
Stål	22	38	38	38	54	54	60
Aluminium	22	42	42	42	54	54	60
Rostfritt	22	35	35	35	48	48	60
Max vinkel	180	180	180	180	180	180	180
Motoreffekt	-	-	0,75 hk	0,75 hk	1,5 hk	1,5 hk	2,3/3,1 hk
Godstjocklek	1,5-2,5 mm	1,5-3,0 mm	1,5-3,0 mm	1,5-3,0 mm	2,0-5,0 mm	2,0-5,0 mm	2,0-8,0 mm
Vikt	8 kg	18 kg	35 kg	60 kg	60 kg	60 kg	210 kg

Fasmaskiner för plåt och rör

CHP-12

Cevisa CHP-12

Monteras på plattan till antingen över eller underfasning, varefter den startas och för egen kraft kör genom plattan. Den kraftiga 3 HK motorn säkrar en snabb avfasning på 2,6 meter i minuten.

Kapaciteten på en enkel avfasning är 12 mm på svart stål med en tjocklek från 6-40 mm och rör från ID 100 mm. Självgående på stora plåtar, små plåtar går själva genom fasmaskinens skär.

- För svartstål och rostfritt material.
- Ingen efterslipning.
- Vibrationsfri.
- Avfasningsvinkel: 25-45°.
- Hastighet 2,6 m/min.
- Max fasdjup 12 mm.
- Stål tjocklek 6-40 mm.
- Vikt 65 kg.

CHP-6

Cevisa CHP-6

Monteras på plattan till antingen över eller underfasning, varefter den startas och för egen kraft kör genom plattan. Den kraftiga 0,75 HK motorn säkrar en snabb avfasning på 1,8 meter i minuten.

Kapaciteten på en enkel avfasning är 6 mm på svart stål med en tjocklek från 3-16 mm och rör från ID 100 mm.

- För svartstål och rostfritt material.
- Ingen efterslipning.
- Vibrationsfri.
- Avfasningsvinkel: 25-45°.
- Hastighet 1,8 m/min.
- Max fasdjup 6 mm.
- Stål tjocklek 3-16 mm.
- Vikt 34 kg.



CHP-21G

Cevisa CHP-21G

Stor fasmaskin med golvstativ på hjul vilket ändå gör den flexibel. Kraftig motor på 4 hk som avfisar 1,8 m/min i svart stål. Fasar av 20 mm i 30°. Vinkeln justeras på maskinen utan att byta stödhjul.

Kapaciteten på en enkel avfasning på 20mm i svart stål med en tjocklek från 9-50mm och för rör från ID150mm.

- För svartstål och rostfritt material.
- Ingen efterslipning.
- Vibrationsfri.
- Avfasningsvinkel: 20-45°.
- Hastighet 1,7 m/min.
- Max fasdjup 20 mm.
- Stål tjocklek 9-50 mm.
- Vikt 370 kg.



CHP-12G

Cevisa CHP-12G

Fasmaskin med golvstativ på hjul och justerbart gradkit. Monteras på plattan till antingen över eller underfasning, varefter den startas och för egen kraft kör genom plattan. Den kraftiga motorn på 3 hk säkrar en snabb avfasning på 2,6 meter i minuten.

Kapaciteten på en enkel avfasning är 12 mm på svart stål med en tjocklek från 6-40 mm och rör från ID 100 mm. Självgående på stora plåtar, små plåtar går själva genom fasmaskinens skär.

- För svartstål och rostfritt material.
- Ingen efterslipning.
- Vibrationsfri.
- Avfasningsvinkel: 25-45°.
- Hastighet 2,6 m/min.
- Max fasdjup 12 mm.
- Stål tjocklek 6-30 mm.
- Vikt 110 kg.

